

# 接发工艺安装图

工程名称：中央储备粮镇江新区直属库有限公司  
新民洲仓储项目

建设单位：中央储备粮镇江新区直属库有限公司

设计编号：CC25-005

子项名称：01#新建浅圆仓组、02#工作塔、03#卸粮棚

设计单位：无锡中粮工程科技有限公司

工程设计甲级证书号：A132015138

单位地址：江苏省无锡市惠河路186号

二零二五年七月

序号	图号	图纸名称	图幅	备注	无锡中粮工程科技有限公司 Wuxi Cofco Engineering & Technology Co., Ltd. 地址：江苏省无锡市惠河路186号 电话：(0510)85872100 邮编：214035 传真：(0510)85872100 网址：http://www.cofcoet.com
1	JYA-01	图纸目录	A1	00版	<div>注册签章区: SPECIAL STAMP OF PERSON REGISTRATION:</div> <div>出图专用章: SPECIAL STAMP:</div>
2	JYA-02	工艺安装说明	A1	00版	
3	JYA-03	斗提机大样图	A1	00版	
4	JYA-04	气垫皮带机大样图	A1	00版	
5	JYA-05	多点卸料皮带机大样图     刮板机大样图	A1	00版	
6	JYA-06	灰仓、灰箱大样图   闸阀门大样图   溜管大样图   蔽尘活页大样图	A1	00版	
7	JYA-07	脉冲除尘器大样图	A1	00版	
8	JYA-08	风机大样图     风帽大样图     集尘罩大样图	A1	00版	
9	JYA-09	除尘风网设计说明	A1	00版	
10	JYA-10	风网MC101轴测图	A1	00版	
11	JYA-11	风网MC201轴测图	A1	00版	
12	JYA-12	风网MC102轴测图     风网MC202轴测图	A1	00版	
13	JYA-13	风网MC103轴测图     风网MC203轴测图	A1	00版	
14	JYA-14	真空清扫系统管路轴测图	A1	00版	
15	JYA-15	压缩空气系统图	A1	00版	
					各子项相对位置关系:
					<div><div><div><div><div>05</div><div>04</div><div>03</div><div>02</div><div>01</div><div>00</div></div><div>首次发行 FIRST ISSUE</div><div>2025.05</div></div><div><div>版次 REV</div><div>摘    要 SUBJECT</div><div>发行日期 ISSUED DATE</div></div></div><div>建设单位 CLIENT</div><div>中央储备粮镇江新区直属库有限公司</div><div>工程名称 PROJECT</div><div>中央储备粮镇江新区直属库有限公司新民洲仓储项目</div><div>工程编号 PROJECT NO.</div><div>CC25-005</div><div>比    例 SCALE</div><div>1:150</div><div>子项名称 JOB NAME</div><div>24万吨浅圆仓</div><div>子项号 JOB NO.</div><div>01</div><div>工作塔</div><div>02</div><div>卸粮棚</div><div>03</div></div> <div>设计阶段 PHASE</div> <div>安装图</div> <div>专    业 SPECIALITY</div> <div>接发工艺</div> <div>图    号 DRAWING NO.</div> <div>JYA-01</div> <div>总张数 TOTAL</div> <div>14</div> <div>图    名 TITLE</div> <div>图纸目录</div>
					职    责 FUNCTION
					姓    名 NAME
					签    字 SIGNATURE
					项目负责人 PRJ. MANAGER
					黄海生
					制    图 DRAW
					陈传波
					设    计 DESIGNED
					陈传波
					校    对 CHECKED
					刘丽丽
					专业负责人 SYS. MANAGER
					于海华
					审    核 REVIEWED
					张福钊
					审    定 APPROVED
					会    签    栏 COUNTERSIGN
					建    筑 ARCHITECTURE
					给    排    水 PLUMBING
					结    构 STRUCTURE
					电    气 ELECTRIC
					工    艺 TECHNICS
					暖    通 HEV

工艺安装说明

无锡中粮工程科技有限公司

Wuxi Cofco Engineering & Technology Co., Ltd.


地址: 江苏省无锡市惠河路186号

电话: (0510)85872100

邮编: 214035

传真: (0510)85872100

网址: <http://www.cofcoet.com>



中粮科技

COFCO TECHNOLOGY & INDUSTRY

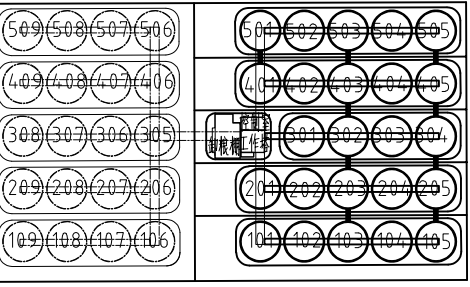
注册签章区:

SPECIAL STAMP OF PERSON REGISTRATION:

出图专用章:

SPECIAL STAMP:

各子项相对位置关系:



二期预留

本期浅圆仓组

本图需有不少于三个人签字（不含会签栏）且加盖出图专用章（有注册章要求的还需加盖注册师签章）后方有效，否则不得用于施工

05		
04		
03		
02		
01		
00	首次发行	2025. 05
版次	摘	发行日期
REV	SUBJECT	ISSUED DATE
建设单位	中央储备粮镇江新区直属库有限公司	
工程名称	中央储备粮镇江新区直属库有限公司新民洲仓组项目	
工程编号	CC25-005	比 例
PROJECT NO.	SCALE	1:150
子项名称	24万吨浅圆仓	01
	工作塔	子项号
	卸粮棚	02
设计阶段	安装图	专 业
PHASE	SPECIALITY	接发工艺
图 号	JYA-02	总张数
DRAWING NO.	TOTAL	14
图 名	主器投表视图	
职 责	姓 名	签 字
FUNCTION	NAME	SIGNATURE
项目负责人	黄海生	
FIG. MANAGER		
制 图	陈传波	
DRAW		
设 计	陈传波	
DESIGNED		
校 对	刘丽丽	
CHECKED		
专业负责人	于海华	
SYS. MANAGER		
审 核	张福钊	
APPROVED		
审 定		
APPROVED		
会 签 栏		
COUNTERSIGN		
建 筑	给 排 水	
ARCHITECTURE	PLUMBING	
结 构	电 气	
STRUCTURE	ELECTRIC	
工 艺	暖 通	
TECHNICS	HEATING	

一、工艺设备订货要求

1、承包商应按招标文件的规定进行细化设计，细化设计的内容包括但不限于以下内容：

（1）按工艺要求和土建安装条件选定符合要求的设备。订货图中标注的工艺设备型号仅供订货参考，承包方应根据图纸、技术规格书和招标文件中的要求确定并提供设备型号；

（2）应当核实设备的动力配备及电气控制要求，必要时需要进行相应的调整以确保设备安装、调试及运行的顺利进行；

（3）在土建施工前核实各专业的设计图上的预留荷载、洞孔、预埋件等，如有必要应及时通知并配合相关方面进行调整；

（4）在保证其结构、气密性、工艺合理性符合设计要求的前提下对包括管道、安装检修平台、支吊架、仓斗等非标制作图进行细化设计。

2、所有需要密闭的设备应采取密闭措施以防止粉尘外溢，所有室外的设备应密闭良好，防止雨水渗入。

3、用于设备的钢材应采用喷砂清理，除去磨渣、铁锈、焊渣、油漆和其它杂物达到Sa1/2级标准或更高。

4、需要现场组装的设备在工厂进行底涂料和中间层喷涂，面漆在设备安装完毕后在现场喷涂。

5、施涂方案必须适应当地环境和气候条件且应满足建设单位及招标技术规格书的要求。

6、减速器根据额定功率和输出转速进行选择，考虑不小于1.5的储备系数及可能遇到的极端运行条件。

7、所有在粉尘危险区的电机应选用粉尘防爆电机。

8、所有的运动部件应提供满足项目所在地国家相关规范要求的防护装置。

9、在要求对设备部件进行日常检查和维护的所有部位设置检修门，检修门的尺寸应满足对设备进行检查和维护的需要。

10、对存在粉尘爆炸危险的所有设备上设置泄爆口，它们包括但不限于所有的输送设备及除尘器，泄爆面积应满足相应规范要求。

11、所有的输送设备能在规定的输送量下连续工作，并能高于输送量10％的条件下工作而不发生溢流现象。所有的输送设备能在满载的情况下启动。

二、工艺设备安装前的要求

充分做好安装前的准备工作是保证安装进度的重要条件，也是安装工程如期或提前完成的有力保证。

1、组织方面的准备

为了统一指挥调度,由专人负责负责施工现场的施工安全、技术监督、材料及设备的运输、施工进度、后勤保障及项目管理等工作。承包商应根据工程规模的大小组成适当形式的施工队伍。同时必需建立一个由工区负责人、工艺工程师、技术员1-2人组成的领导班子指导施工、检查质量和解决施工中产生的技术问题。

2、材料供应方面的准备

安装前必须充分准备好所需设备、材料以及用于安装与质量检查的机具、仪器。对购买回来的设备要仔细检查，若有遗失损坏变形应补齐及修复，并清除设备内的全部杂物，检查连接部件是否松动。

3、技术方面的准备

（1）收集资料：包括工艺施工图、土建施工图、设备使用说明书以及安装图；

（2）对相关资料进行会审，学习了解设计意图，做到心中有数；

（3）编制操作规程，质量标准和技术安全措施；

（4）编制施工计划，根据土建进度及设备材料的准备情况、施工顺序要求，编制出具体计划，确定施工程序方案。

4、安全施工方面的准备

安装前必须对现场安全隐患排查，张贴安全警示标语，做好防护措施。

三、工艺设备安装

在安装工程前对吊运设备仔细检查，以保证工作的准确性与安全性。同时检查所有工作人员的安全防护器械是否齐备。所有机电设备的安装应满足《粮食仓库机电设备安装技术规程》的要求。

1、验收基础：对于土建施工承包方移交过来的机器基础应仔细的验收，机器基础不应有露筋、蜂窝、孔洞、裂纹、分层等现象。查核基础结构后，还要查对基础的中心尺寸是否符合要求。

2、机器安装：

（1）安装顺序：先最上一层后底层，先大体积设备、后小体积设备，风管、溜管最后进行安装，并进行适当调整；

（2）按设备实际地脚位置及尺寸配置对穿固定螺栓或钢制膨胀螺栓；

（3）各种支架制作要检查是否与实际设备尺寸符合，并要求牢固平整；

（4）所有管道与设备的连接必须衬3mm的厚毛毡、橡胶薄板或涂密封胶水等以求密封；

（5）风机等振动较大的设备机座下必须配置橡胶减震器，进出口采用软连接；

（6）所有设备安装前应对基础校正水平方可安装，并要保证机器的水平度和机器的标高符合设计要求；

（7）提升机等垂直输送设备安装需分段校正水平和垂直度，不得安装到最后一次校正；

（8）电动机的皮带传动，其两皮带轮的轴要相互平行，两皮带轮的轮槽中心线在一条直线上，采用直联的必须使两联轴器的侧面平行，

两轴的中心线在同一直线上。电机外壳要接地，所有传动皮带轮要设防护罩。

3、各种料仓的安装

现场制作的各种料仓斗焊接成形时要防止钢板变形且焊后不能漏料，仓壁要光滑。

四、除尘风网及溜管的安装

除尘风管在同一楼层面上的水平风管其中心线应在同一水平线上。溜管均采用碳钢溜管，加耐磨内衬或使用耐磨复合材料溜管。

五、后期工作

设备全部安装就绪后，应对其内部进行清理工作，去除所有杂物。设备、溜管、风网、平台、支架及其他非标件安装完后应进行施涂。

只有底漆的设备以及管道、平台、支架等应按招标技术规格书的要求施涂，已施面漆的设备如在运输、安装过程中造成漆膜损伤的，应按要求进行补漆或重新施涂。

六、试车

1、试车前组织一个试车班组,须配备技术人员和技术工人；

2、准备好用于调试的测试工具如：电流表、秒表等，对已安装好的设备进行检查是否符合工艺要求及安全要求；

3、空车试运转：首先对每个单机设备进行空载试车，运行正常后再按照工艺流程进行各工段的空载运转及全车间的空运转；

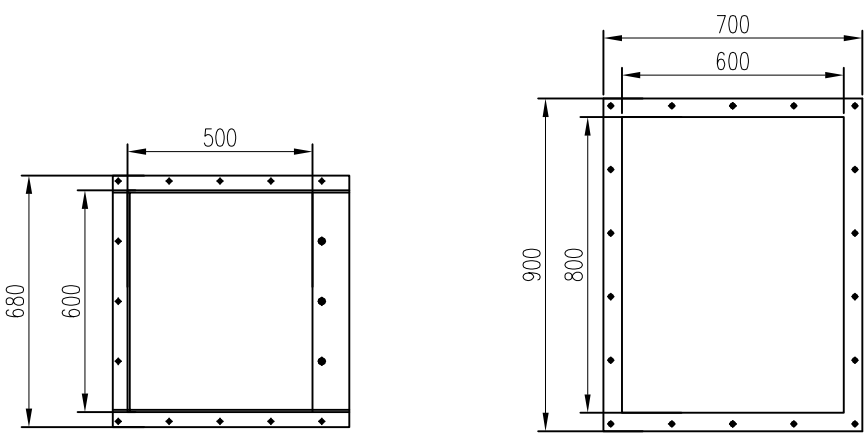
4、负载试运转：待车间内各类设备空运转及控制部分正常后，方可进行负载试车。

七：其他

1、未尽事宜按照项目所在地国家现行标准、规范及招标文件的要求执行。

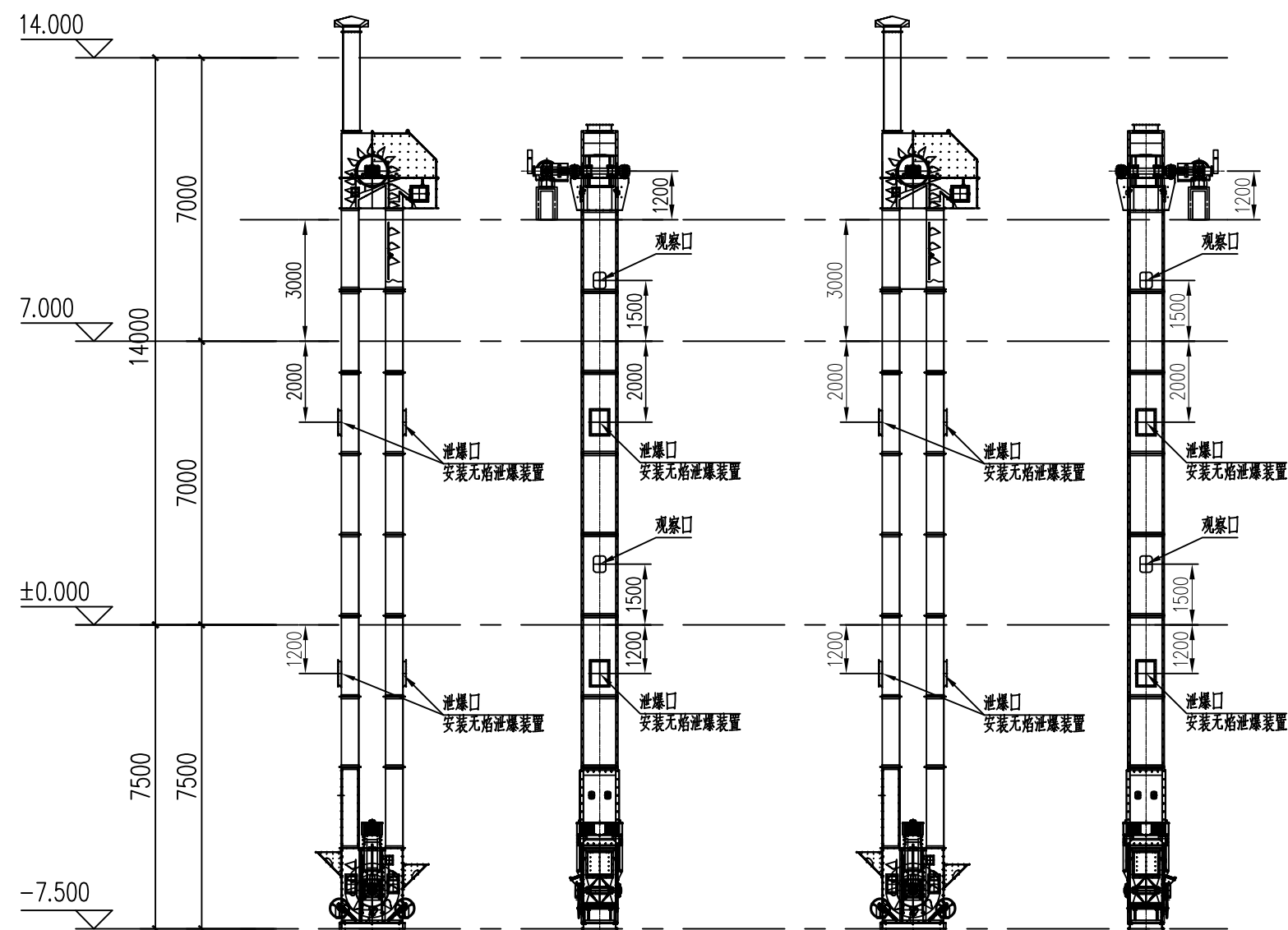
2、图纸与相关规范和招标文件不一致时以要求高者为准。

3、本说明的最终解释权归无锡中粮工程科技有限公司所有。



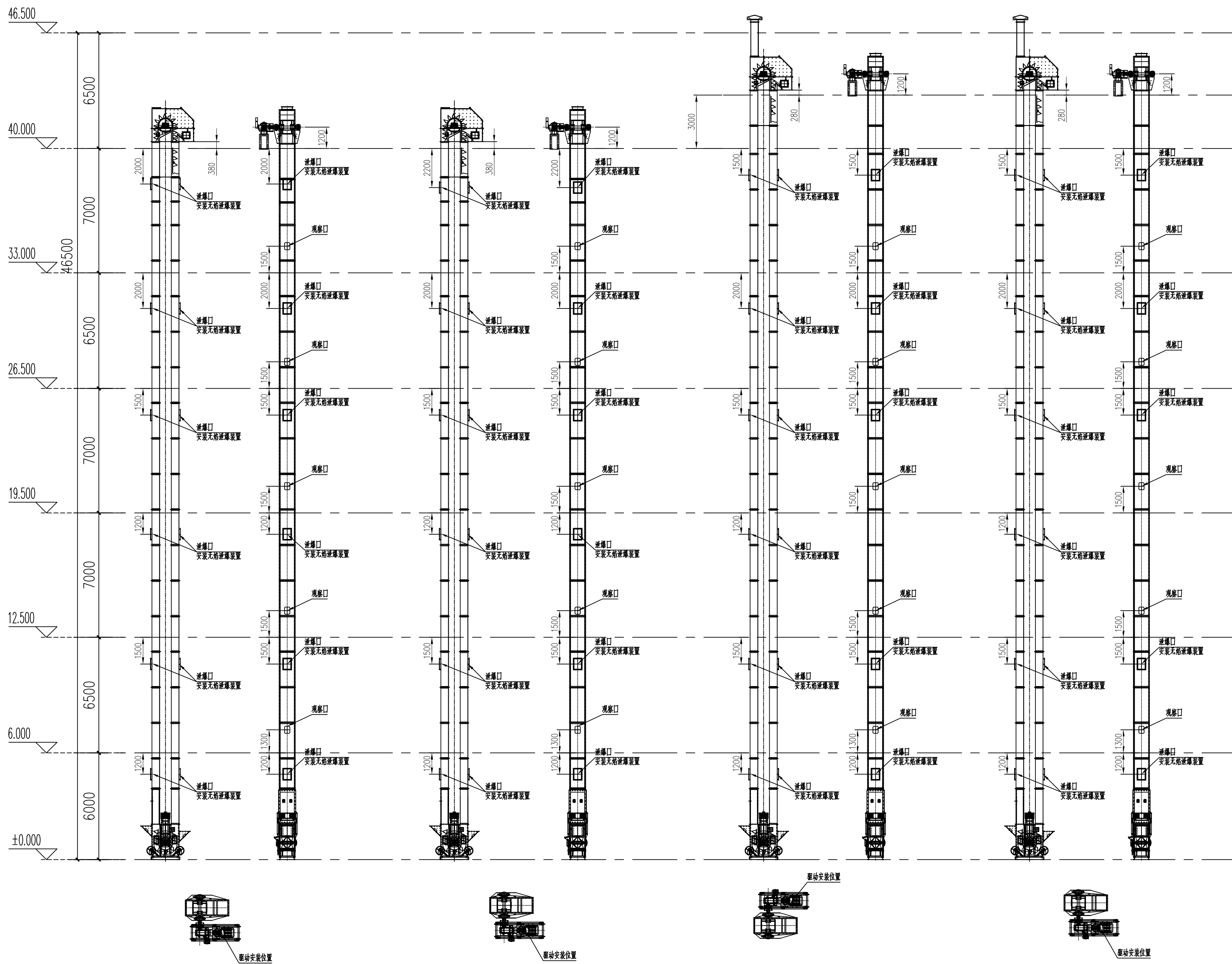
斗提机进料口 1:20

斗提机出料口 1:20



提升机编号: BE101  
安装位置: 卸粮棚设备间  
产量: 300t/h, 容量以0.75t/m<sup>3</sup>计  
线速度: <3m/s  
功率: 30kw+2.2kw  
H=18.7m

提升机编号: BE201  
安装位置: 卸粮棚设备间  
产量: 300t/h, 容量以0.75t/m<sup>3</sup>计  
线速度: <3m/s  
功率: 30kw+2.2kw  
H=18.7m



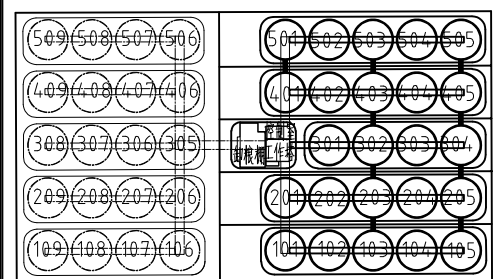
提升机编号: BE102  
安装位置: 工作塔  
产量: 300t/h, 容量以0.75t/m<sup>3</sup>计  
线速度: <3m/s  
功率: 75kw+3kw  
H=41.3m

提升机编号: BE202  
安装位置: 工作塔  
产量: 300t/h, 容量以0.75t/m<sup>3</sup>计  
线速度: <3m/s  
功率: 75kw+3kw  
H=41.3m

提升机编号: BE103  
安装位置: 工作塔  
产量: 300t/h, 容量以0.75t/m<sup>3</sup>计  
线速度: <3m/s  
功率: 75kw+3kw  
H=44.2m

提升机编号: BE203  
安装位置: 工作塔  
产量: 300t/h, 容量以0.75t/m<sup>3</sup>计  
线速度: <3m/s  
功率: 75kw+3kw  
H=13.5m

- 说明:
- 本图中提升机的型号和功率仅供参考,最终以设备厂家的型号和功率为准,但必须确保设备在设计容量条件下能长时间连续、稳定地运行,无过载、物料淤塞等不良现象;
  - 提升机供货厂家可以在此图的基础上对机筒长度进行进一步设计,但必须保证提升机出口料口高度不变,必须保证检修、观察口不变;
  - 提升机头电机的安装位置应严格按照本图要求制作安装;
  - 所有提升机安装过程中,机座现场就位时,须校准基础水平,然后根据工艺图纸要求,自下而上逐节安装中同步,每安装一节用铅锤校核,不得安装到最后一节校正,并保证其垂直度误差在合理范围以内;
  - 提升机组装时法兰连接处须衬橡胶垫或密封膏,严格保证密封;
  - 头尾连接螺栓螺母等级不低于8.8级,中间管连接螺栓螺母等级不低于4.8级,严禁采用无等级普通螺栓螺母;
  - 提升机进粮孔应由制造商按相关规范开设并配备无铅进粮装置,进粮应满足有关规定;
  - 无铅进粮装置的设置应避免为进粮时造成人身伤害;
  - 本图纸中所有标注单位均为毫米;
  - 斗式提升机的制造和安装需满足招标文件要求及设备使用地相关规范。



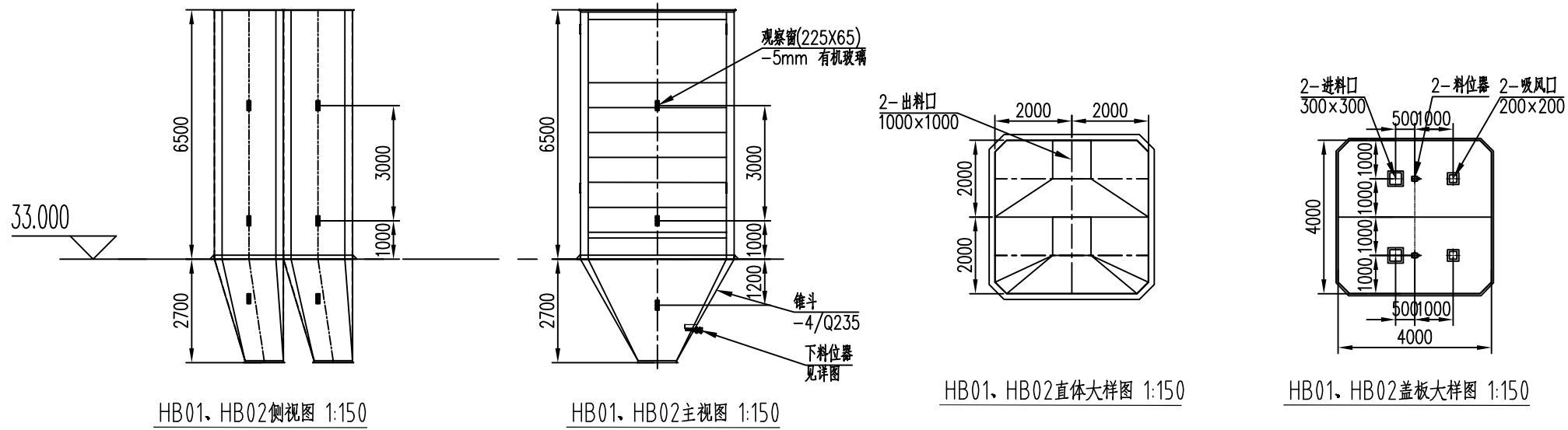
05		
04		
03		
02		
01		
00	首次发行	2025.05
版次	摘要	发行日期
NO.	SUBJECT	ISSUED DATE
建设单位	中央储备粮镇江新区直属库有限公司	
CLIENT	中央储备粮镇江新区直属库有限公司新民洲仓组项目	
工程名称	PROJECT	
工程编号	CC25-005	比例
PROJECT NO.		SCALE
子项名称	工作塔	子项号
JOB NAME		JOB NO.
卸粮棚		03
设计阶段	安装图	专业
PHASE		SPECIALITY
图号	JTA-03	总张数
DRAWING NO.		TOTAL
图名	斗提机大样图	
图名		
职责	姓名	签字
FUNCTION	NAME	SIGNATURE
项目负责人	黄海生	
项目经理	陈传波	
设计	陈传波	
校对	刘丽丽	
专业负责人	于海华	
审核	张福钊	
审定		
会签栏		
建筑	给排水	
MECHANICAL	PLUMBING	
结构	电气	
STRUCTURE	ELECTRIC	
工艺	暖通	
TECHNOLOGY	HEATING	











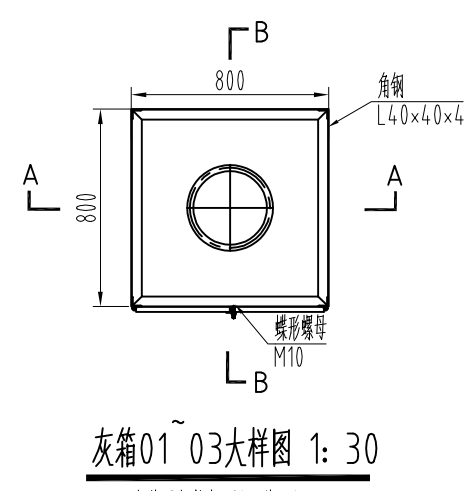
#### 技术说明:

1. 本图样HB01、HB02的制作规格图。
2. 仓项上法兰与盖板间应完全密封。盖板下方须加加强筋,以确保人能在其上安全行走。
3. 各个仓主体部分采用-3/Q235, 维修部分用-4/Q235制作,力求外形美观,牢固耐用。
4. 各个仓按要求设置观察窗,采用-5mm有机玻璃,用M6X25螺栓直接固定在料斗上。
5. 制作要求: 料斗制作要求牢固耐用,外表平整光滑,焊缝平整无虚焊。
6. 油漆:

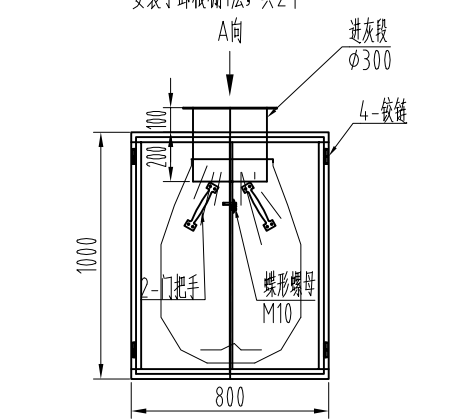
- 1) 表面需按国际进行处理
- 2) 设备表面需有两层底漆,面漆需按国际进行喷涂,颜色根据用户要求确定

#### 注意事项:

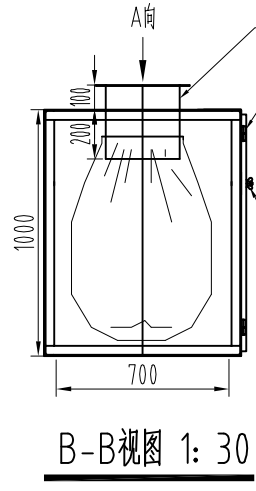
1. 本图仅供参考。
2. 供应商应在此图的基础上进行设计。
3. 生产厂家制作时可以在需要加强的地方做进一步处理。
4. 各料斗的进料口尺寸需要与溜管匹配,进料口位置可根据现场实际情况进行调整。
5. 检修门的安装应考虑空间位置,能够正常打开。



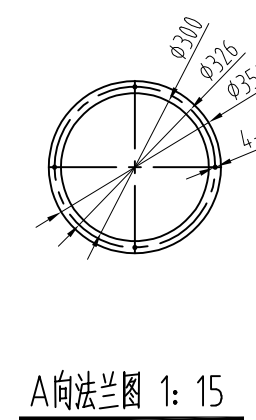
灰箱01 03大样图 1: 30



A-A视图 1: 30



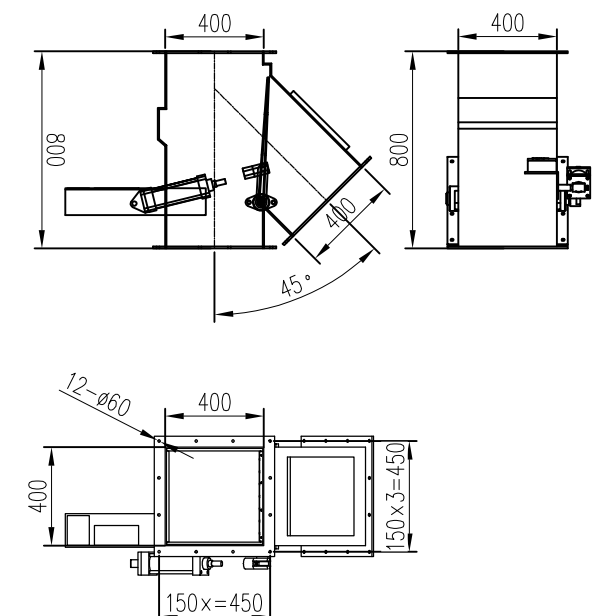
B-B视图 1: 30



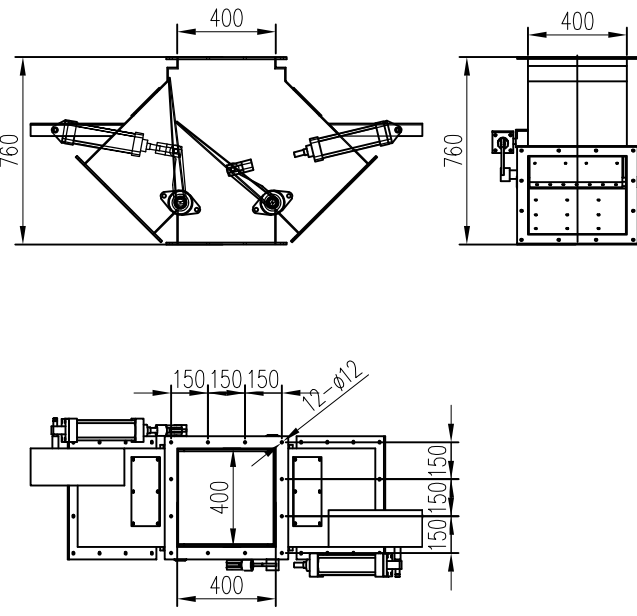
A向法兰图 1: 15

#### 说明:

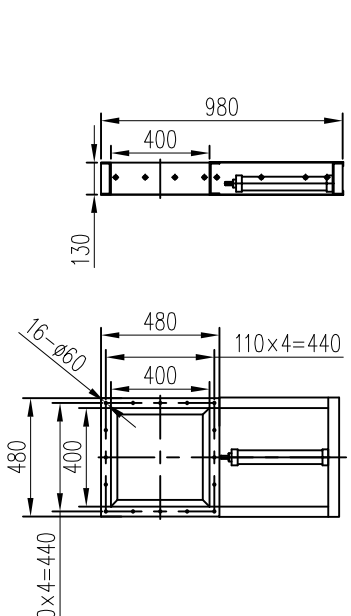
- 1、灰箱框架均采用角钢40×40×4设置,灰箱体采用3号钢板铺设。
- 2、灰箱根据现场情况增加安装地脚,地脚可采用角钢、钢板焊接等形式,以稳定灰箱为宜。



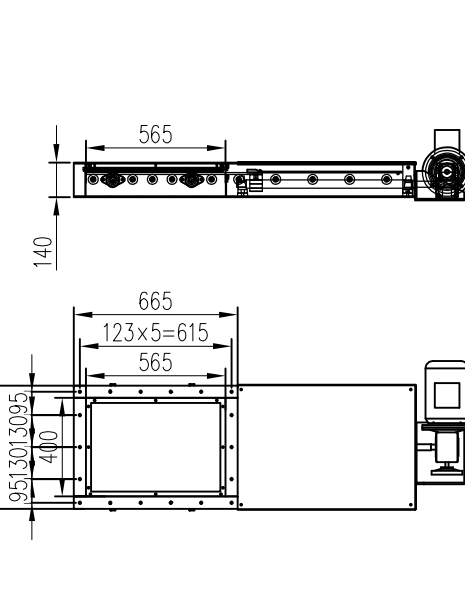
400×400气动三通大样图 1:30  
(共10台)



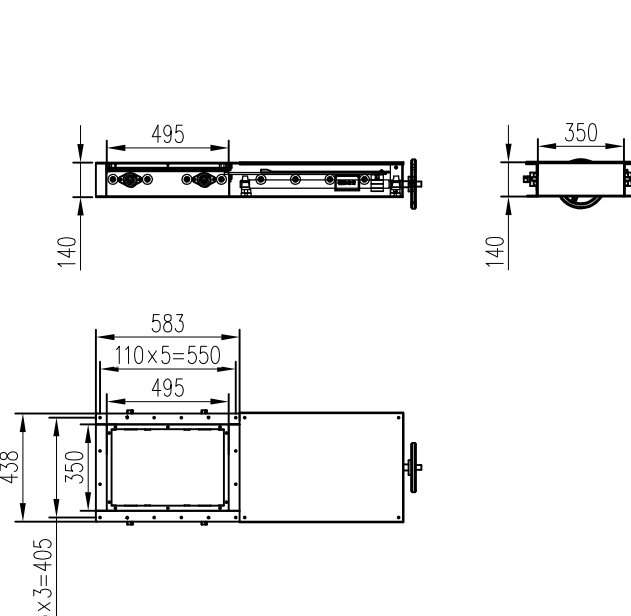
400×400气动四通大样图 1:30  
(共5台)



400×400气动闸门大样图 1:30  
(共2台)



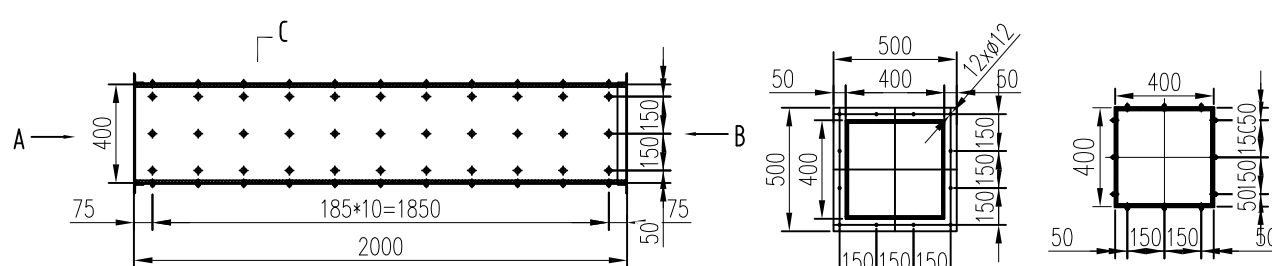
400×565气动气密性闸门大样图 1:30  
(共48台)



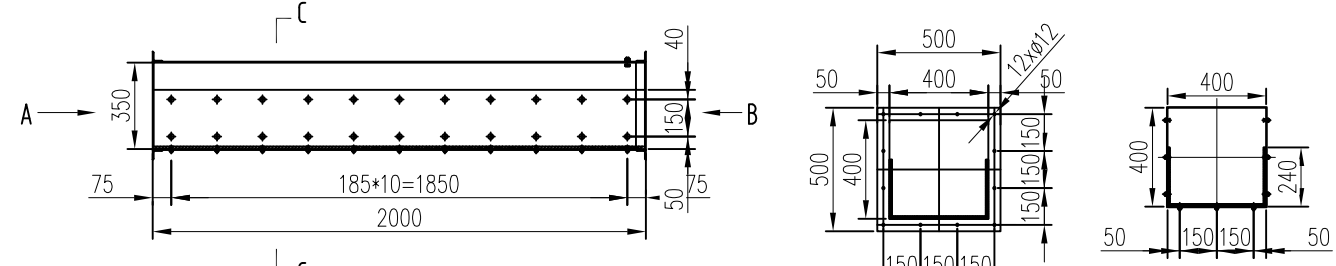
350×495气动气密性闸门大样图 1:30  
(共72台)

#### 说明:

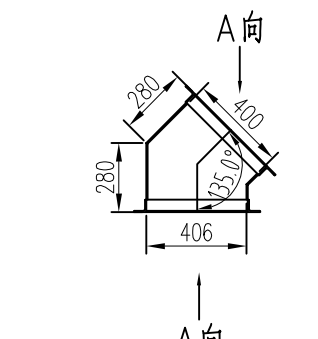
- 1、所有的闸阀及三通应由链条控制的滑板型或业主认可的其它型式;
- 2、所有闸门的滑板应适当地支撑在闸门侧板上的滚柱或滚子上,平导条或凹形导向板都不能采用;
- 3、闸阀门应完全密封防止粉尘外溢且在打开时能自锁清理。纯净闸板处所有的物料;
- 4、在有物料冲击的闸阀门滑板表面和壳体处应装耐磨衬板;
- 5、闸阀门应装与溜管法兰或连接处设备相配的标准螺栓法兰;
- 6、对闸阀门的所有维修,包括闸阀门滑板的拆卸,都应在不动闸阀门外壳的条件下能够进行;
- 7、需要润滑的所有闸阀门部件应尽可能永久润滑或润滑;
- 8、闸门的滑板和闸门侧板应有足够的刚度,在受到料流冲击时,其最大的挠度不得大于1000;
- 9、手动闸门壳体应为钢板结构,手动闸门侧板应由手轮或其他经业主认可的形式操纵;
- 10、手动闸门的开启位置应可调节锁定,且配有刻度尺;
- 11、其他未尽事宜详见有关设计文件、招投标文件及相关的设备制造现行国家标准。



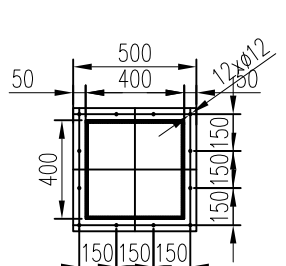
400×400标准溜管大样图一  
垂直安装(共105米) 1:30



400×400标准溜管大样图二  
倾斜安装(共230米) 1:30



400×400 45°弯头大样图  
(共90个) 1:30



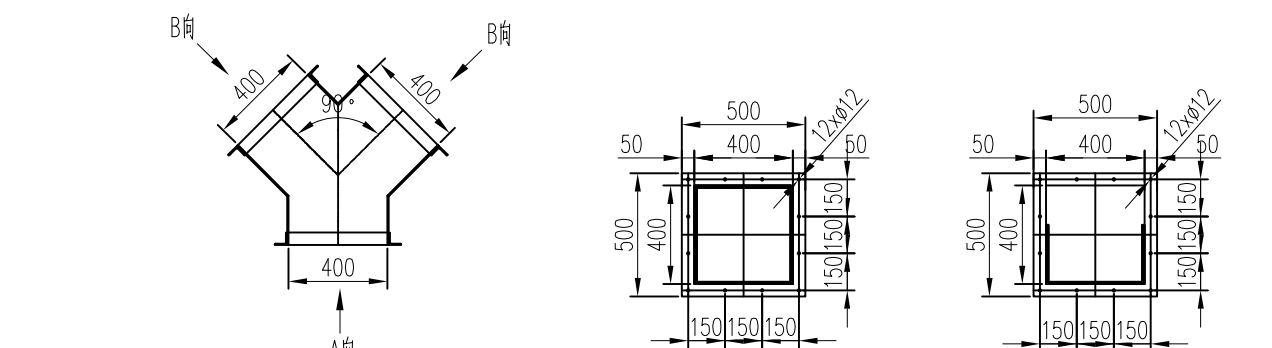
400×400 90°正三通大样图 1:30  
(共20个) 1:30



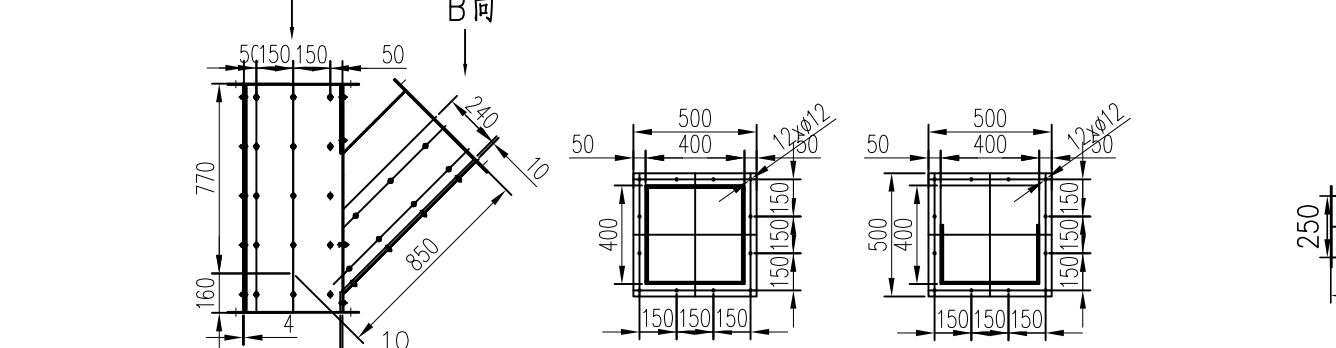
400×400 90°正三通大样图 1:30  
(共20个) 1:30

#### 说明:

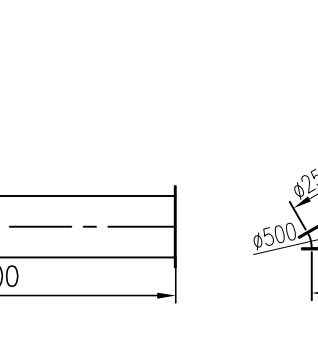
1. 溜管角度,溜管不小于45°;
2. 溜管每节长度不超过2m,节与节之间采用法兰连接,不得焊接,以便拆卸、更换。法兰倒角均为16×45°,不得采用气割。法兰应采用钻铰孔,保证互换性。法兰之间应有密封垫,溜管所有接合面必须采用无毒硅橡胶密封,确保溜管充分密封,防止粉尘外溢及雨水渗入。
3. 料溜管底部及两侧的衬10mm厚聚氨酯耐磨衬板或耐磨陶瓷瓷等材料。直溜管四面均需10mm厚聚氨酯耐磨衬板或耐磨陶瓷瓷等材料。管件的内部内表面需设10mm厚聚氨酯耐磨衬板或耐磨陶瓷瓷等材料。内衬与溜管内表面的接触部分应紧密、无起层,以防局部积灰、积灰。
4. 本图提供的溜管及管件的尺寸仅供参考,为实现工艺功能即使本图纸未作表示仍包含在承包商施工制作范围内。溜管与上下游设备连接的变型件由承包商现场测量制作,变型件采用不低于溜管厚度的钢板制作,变型件的角度应保证物料流动顺畅,且无漏料、积料及粉尘外溢,变型件内需镶10mm厚聚氨酯耐磨衬板或耐磨陶瓷瓷等材料,耐磨材料与变型件侧板表面的接触部分应紧密、无起层,以防局部积灰。
5. 溜管及变型件局部潮湿按要求设手孔,便于检查、维修等;手孔的大小为Φ150mm或Φ200mm。
6. 手孔应设橡胶圈密封且可靠密封装置,密封应便于安装及取下,密封处安装应避免粉尘外溢及雨水渗入。
7. Φ60mm直管段应安装一个缓冲段。溜管系统应采用合理的支撑方式并在适宜的位置设置耳及支撑,保证溜管及物料的重量不施加到上下游设备,在整个溜管充满粮食的情况下不发生变形、移位、震动等非正常情况。
8. 灰杂管及管径为250mm,钢板厚度2mm,不加耐磨衬板;灰杂管每节长度不超过2m,接头处应有密封胶垫,确保灰杂管的密封性,防止漏灰及雨水渗入。灰杂管与水平面的角度不小于60°。灰杂管的支撑方式现场确定,需保证强度合适,且当管道充满灰土的情况下管道不弯曲、不变形、不晃动,灰杂管的长度由承包商现场确定。
9. 所有非标件的外表面的油漆按招标文件及业主要求执行。
10. 未尽事宜详见有关规范、设计文件及招标文件。



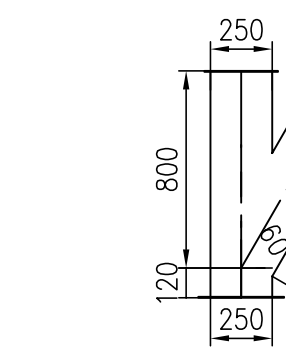
400×400 90°正三通大样图 1:30  
(共20个) 1:30



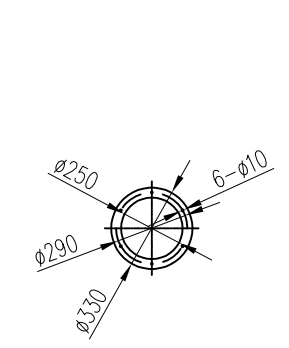
400×400 90°正三通大样图 1:30  
(共20个) 1:30



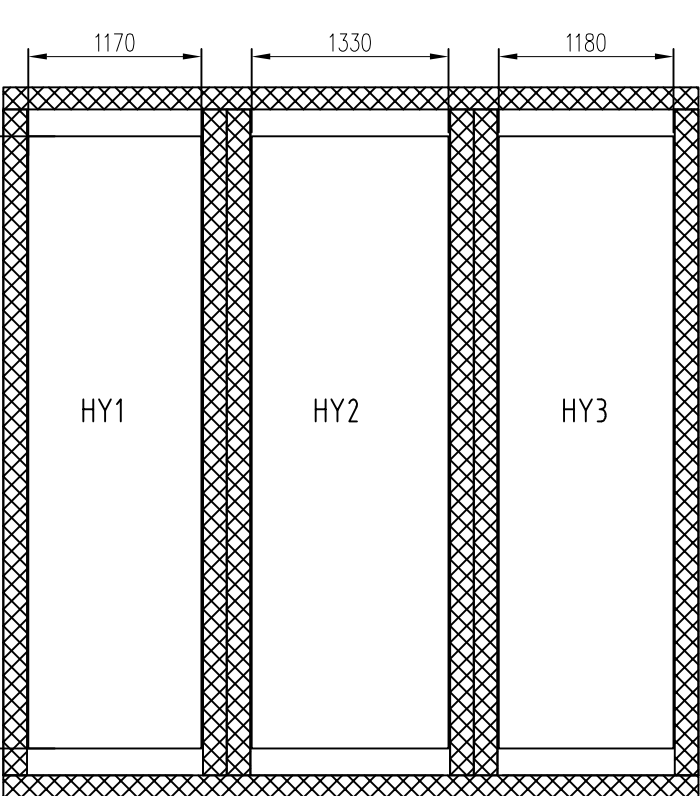
400×400 90°正三通大样图 1:30  
(共20个) 1:30



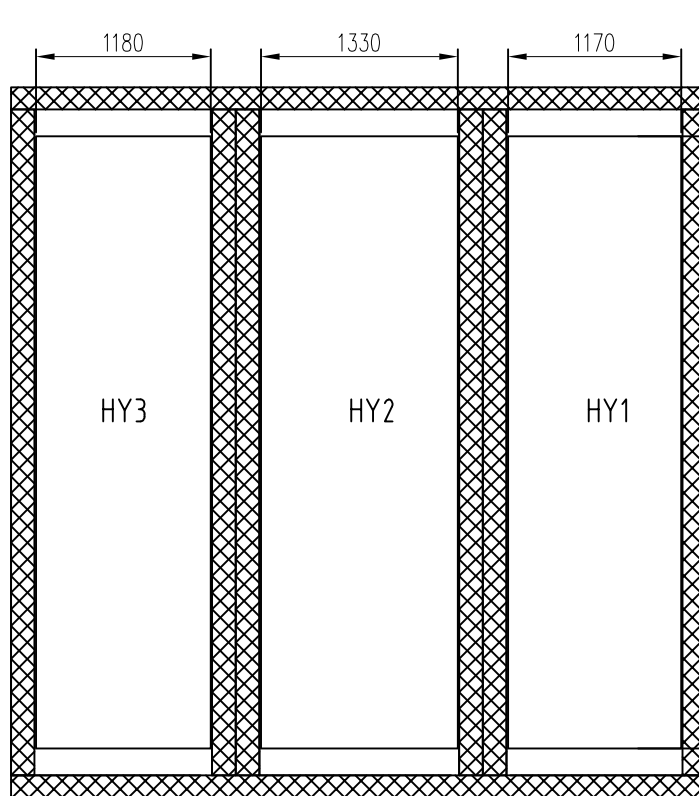
400×400 90°正三通大样图 1:30  
(共20个) 1:30



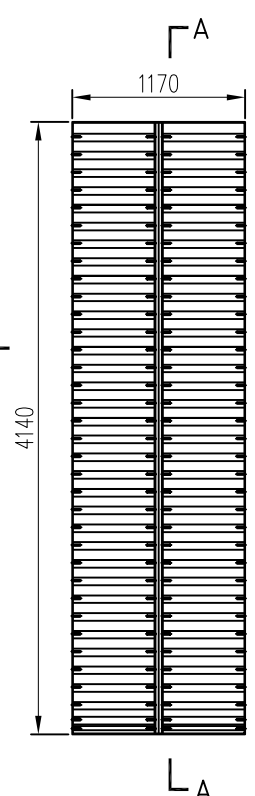
400×400 90°正三通大样图 1:30  
(共20个) 1:30



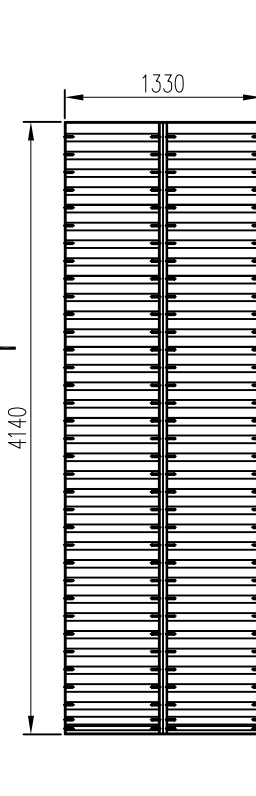
活页防尘板安装示意图1 1:50



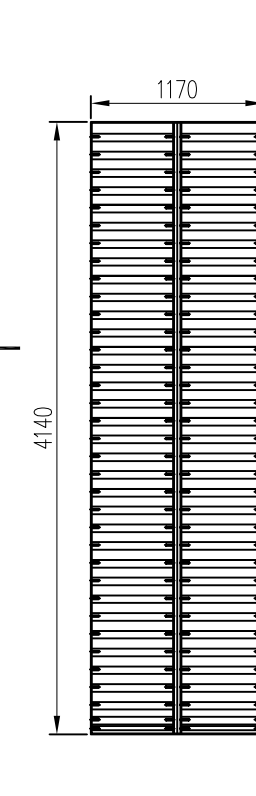
活页防尘板安装示意图2 1:50



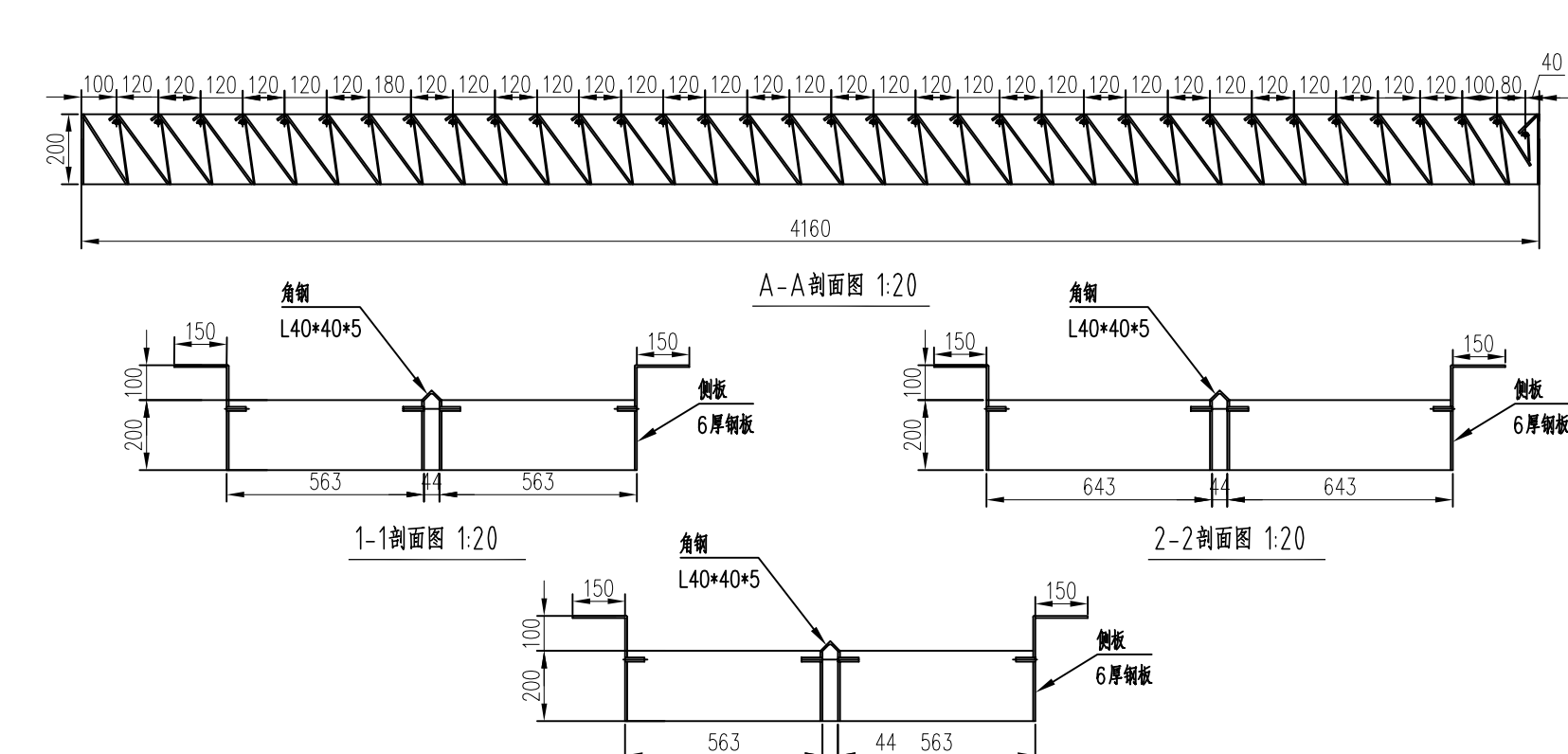
HY1平面尺寸 1:50



HY2平面尺寸 1:50



HY3平面尺寸 1:50



HY1平面尺寸 1:50

#### 说明:

- 1、本项目包括如图所示活页防尘装置共6套;
- 2、活页防尘装置制作完成后应保证外形整体横平竖直,活页应能转动灵活;
- 3、活页防尘装置应防锈处理;
- 4、设备制作前应对现场条件进行核实,确保图示尺寸的活页防尘装置可以顺利安装;
- 5、导料板的长度、角度可以进行适当调整,但应保证活页防尘板在不工作时,正常自然下垂状态与垂直面有一定夹角,即活页板未达到垂直状态就被导料板挡住;
- 6、导料板间距可以进行调整,但除了需保证5点要求外,还需确保两块导料板之间的距离够大能够让粮食顺畅通过。

无锡中粮工程科技有限公司

Wuxi Cofco Engineering & Technology Co., Ltd.

地址: 江苏省无锡市惠山区196号

电话: (0510) 85872100

邮编: 214035

传真: (0510) 85872100

网站: <http://www.cofcoet.com>

中粮科工

COFCO TECHNOLOGY & INDUSTRY

注册师签章区:

SPECIAL STAMP OF PERSON REGISTERED:

出图专用章:

SPECIAL STAMP:

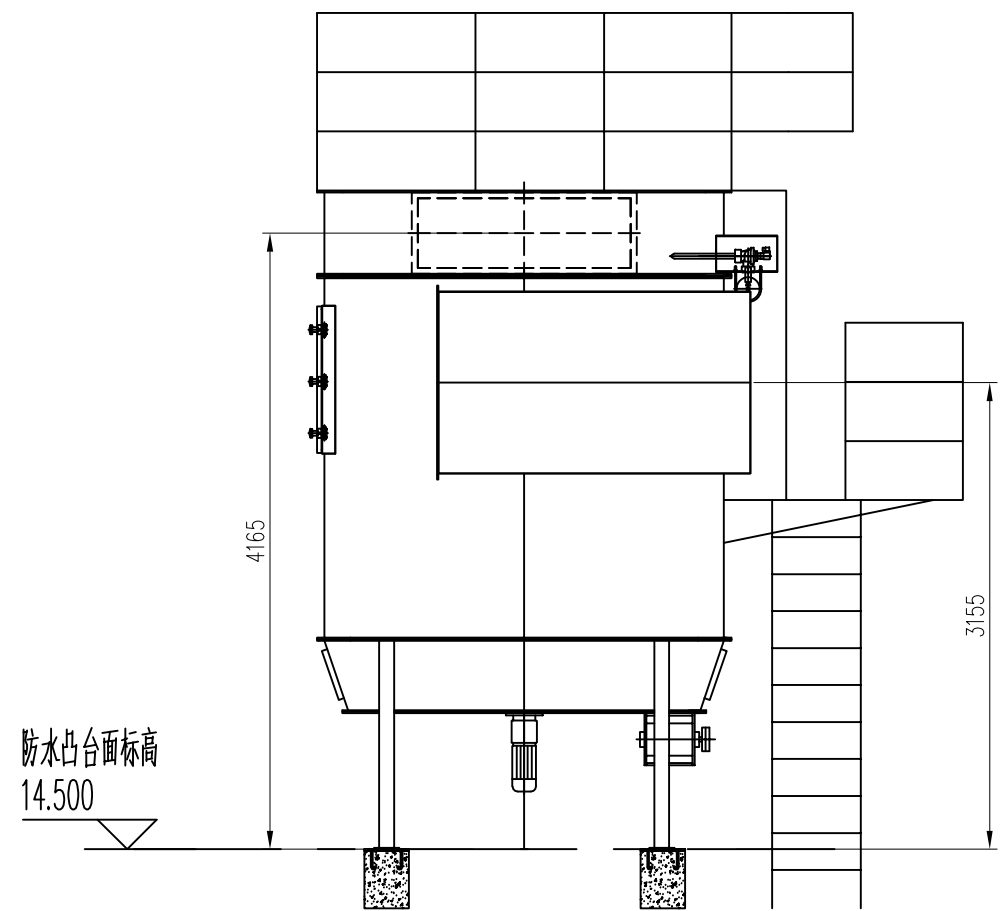
各事项相对位置关系:

二期预留

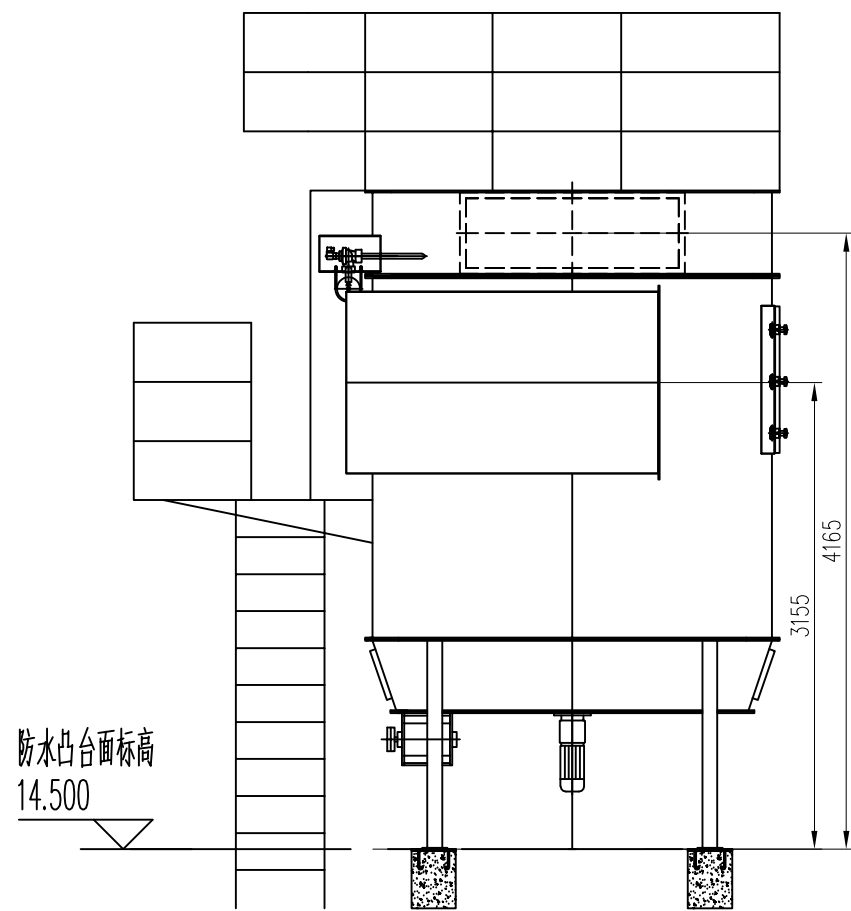
本期浅圆仓组

本图需有不少于三名人员签字(不含会签栏)且加盖出图专用章(有注册章要求的还需加盖注册师签章)后方有效,否则不得用于施工

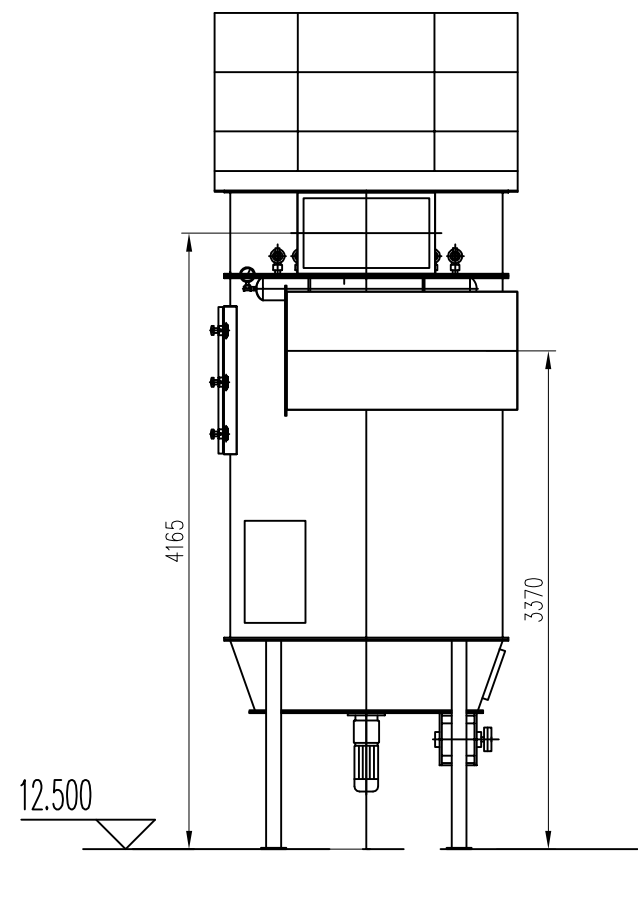
05		
04		
03		
02		
01		
00	首次发行	2025.05
版次	摘要	发行日期
版次	摘要	发行日期
建设单位	中央储备粮镇江新区直属库有限公司	
工程名称	中央储备粮镇江新区直属库有限公司新民洲仓组项目	
工程编号	CC25-005	比例
PROJECT NO.	24万吨浅圆仓	SCALE
子项名称	工作塔	子项号
JOB NAME	卸粮棚	JOB NO.
设计阶段	安装图	专业
PHASE		SPECIALITY
图号	JTA-06	总张数
图号		TOTAL
图名	灰仓、灰箱大样图	
图名	间阀门大样图	
图名	溜管大样图	
图名	蔽尘活页大样图	
职责	姓名	签字
FUNCTION	NAME	SIGNATURE
项目负责人	黄海生	
项目经理	陈传波	
制图	陈传波	
设计	陈传波	
校核	刘丽丽	
校对	于海华	
专业负责人	张福钊	
SYS. MANAGER		
审核		
审定		
会签栏		
CONSTRUCTION		
建筑	给排水	
STRUCTURE	电气	
工艺	暖通	
TECHNOLOGY		



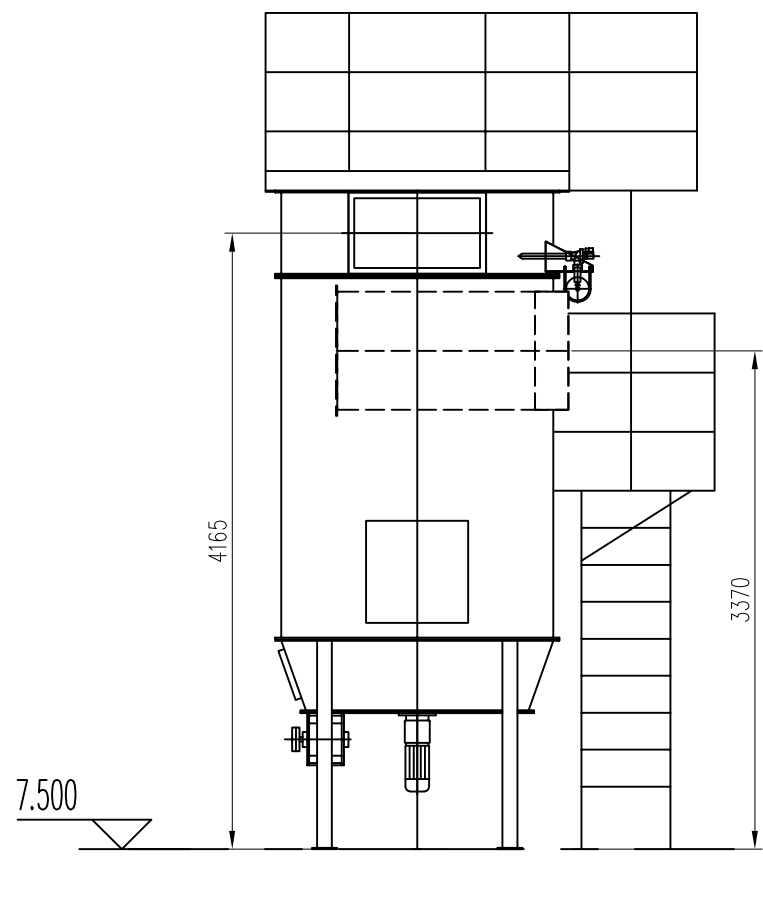
MC101立面图 1:50



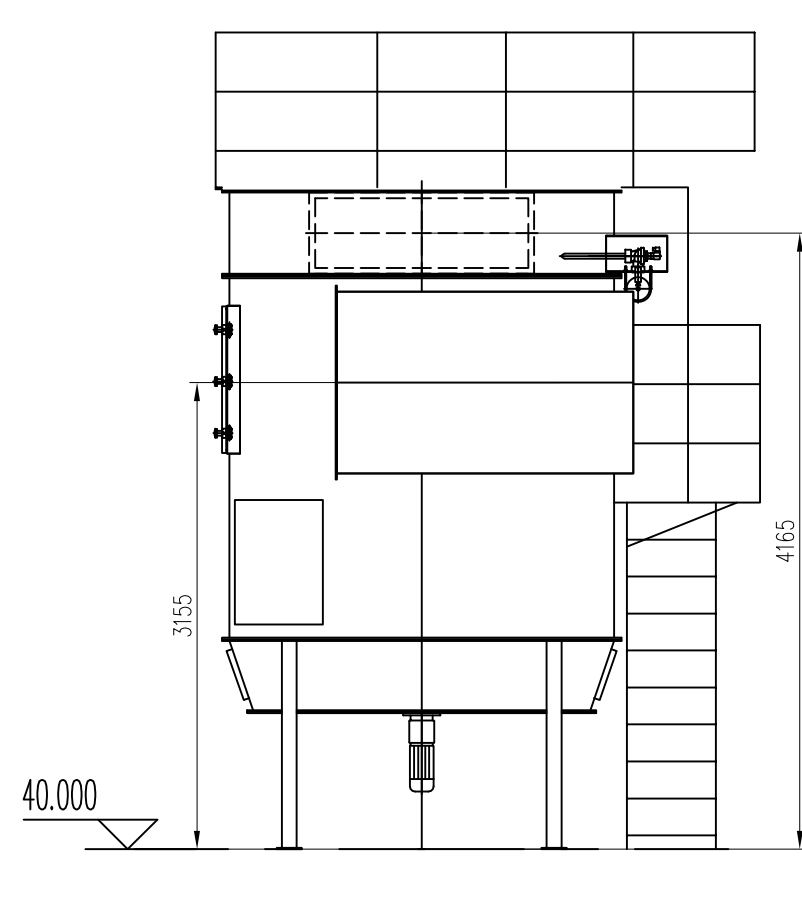
MC201立面图 1:50



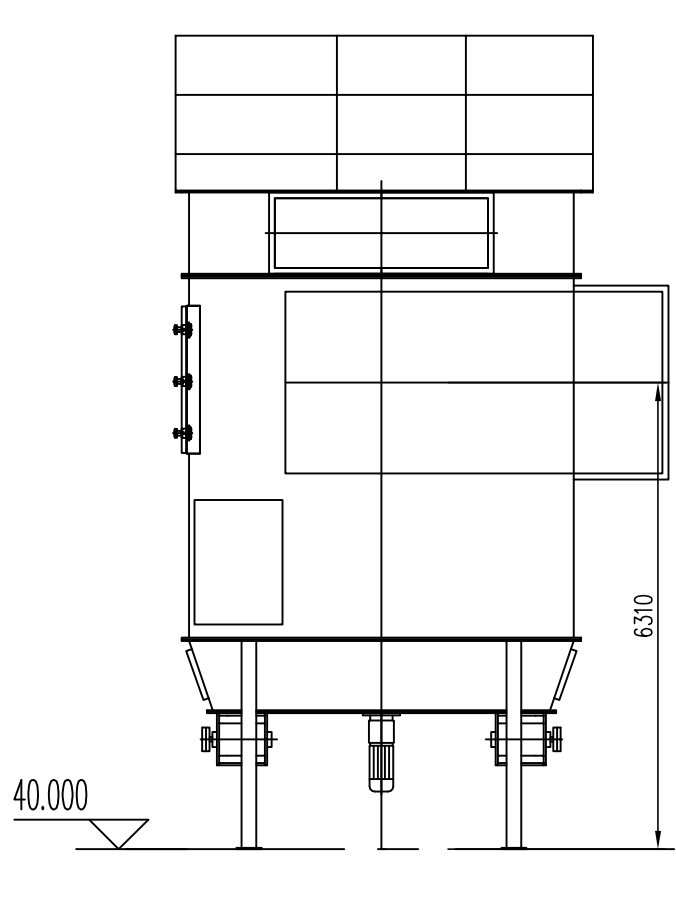
MC102立面图 1:50



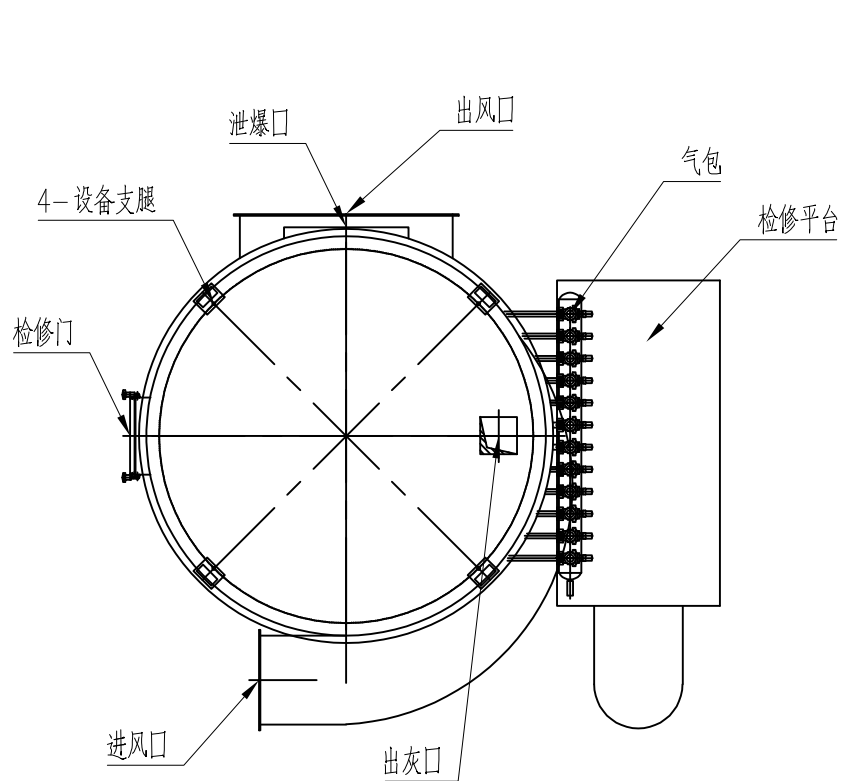
MC202立面图 1:50



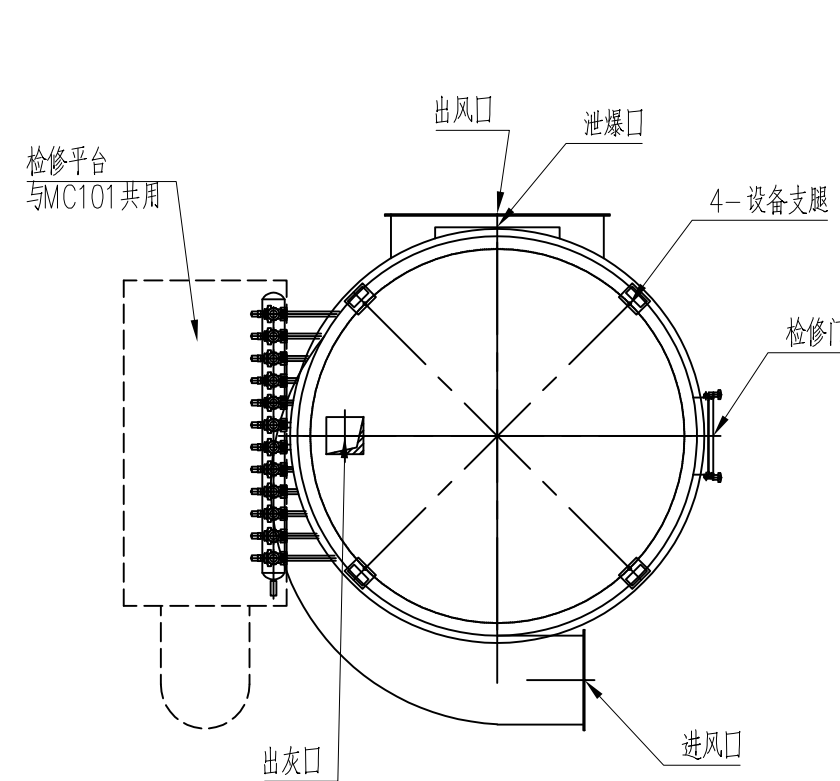
MC103立面图 1:50



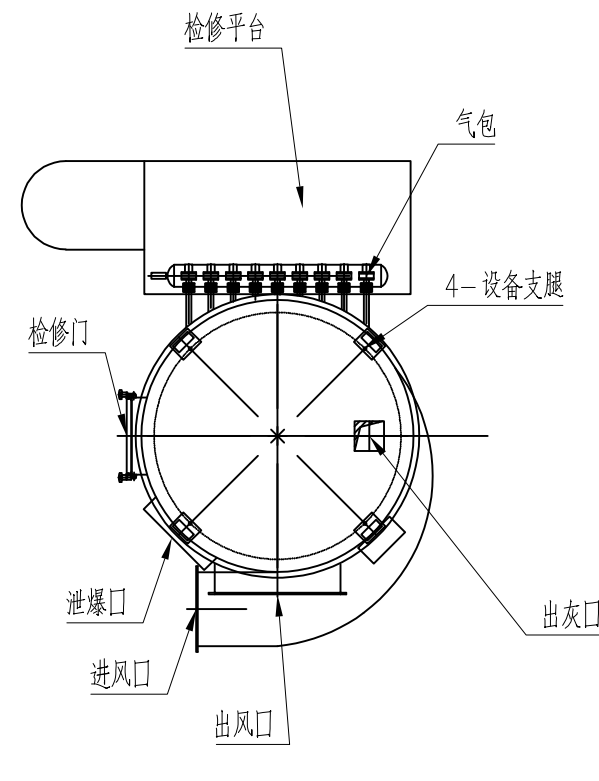
MC203立面图 1:50



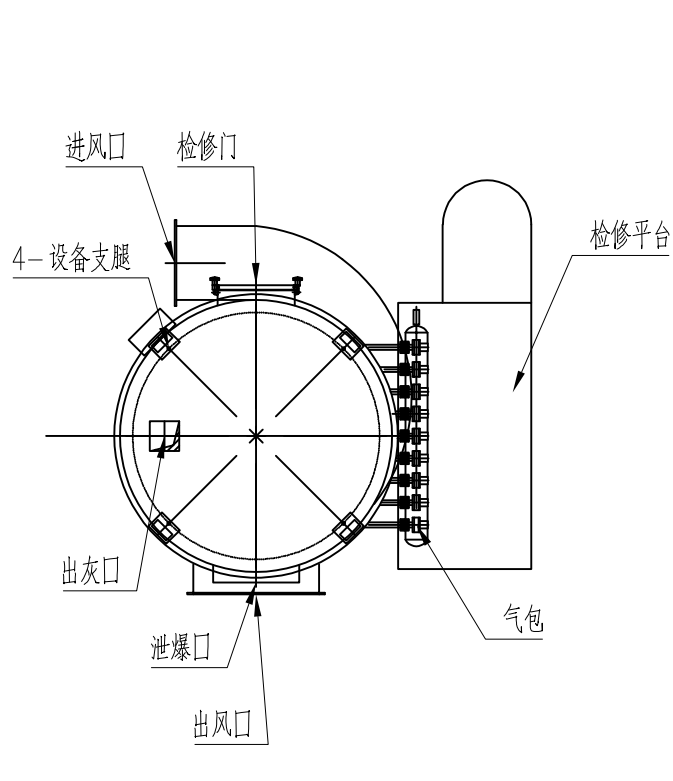
MC101平面图 1:50



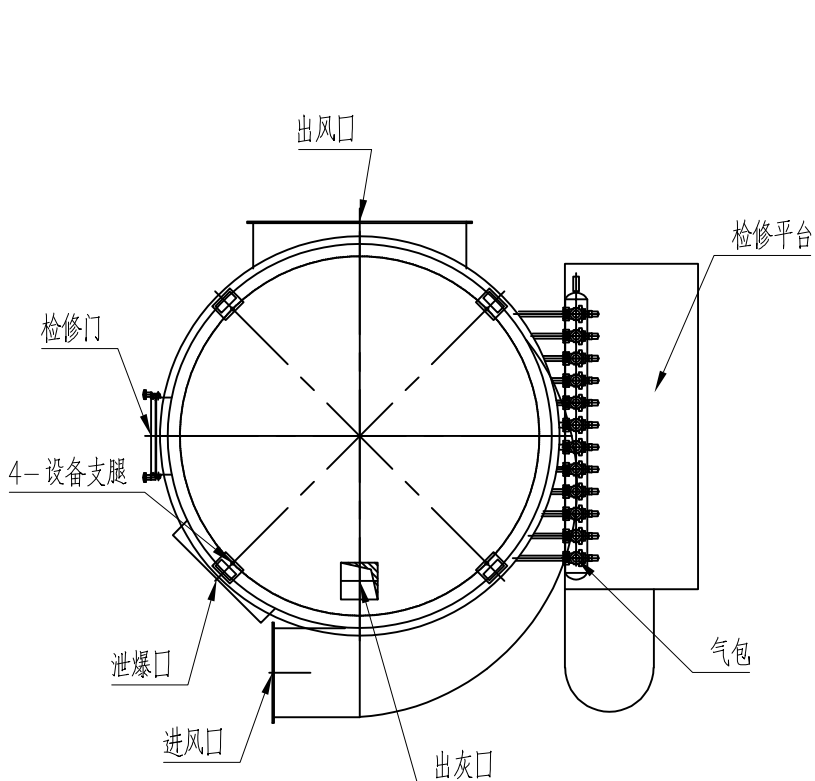
MC201平面图 1:50



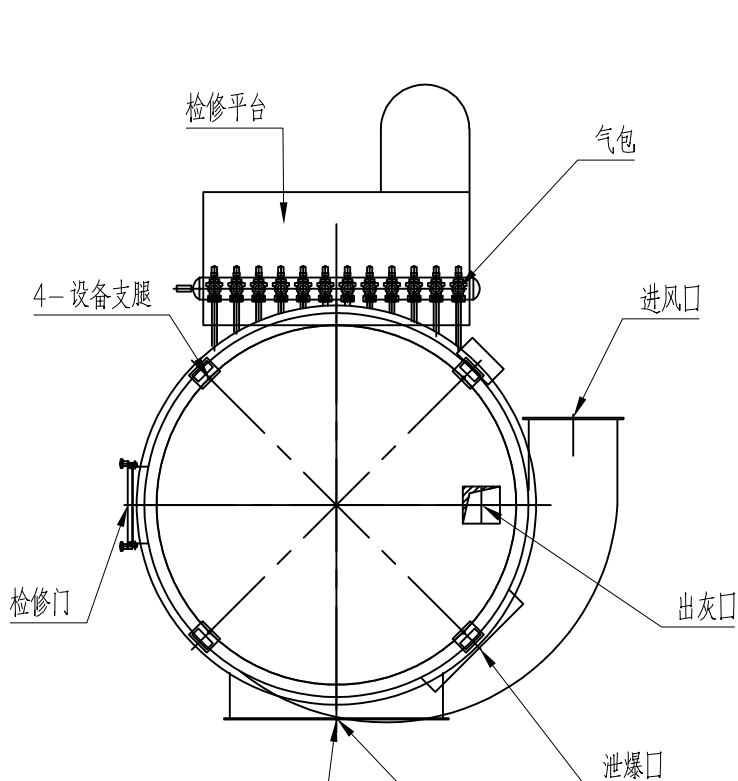
MC102平面图 1:50



MC202平面图 1:50



MC103平面图 1:50



MC203平面图 1:50

设备编号	MC101		
设备名称	脉冲除尘器	设备数量	1台
参考型号	BLM168/2400	用气需求	0.51m³/min, 0.4~0.6MPa
处理风量	20800m³/h	过滤面积	151.9m²
功率	1.5+1.5kW	安装位置	卸粮棚屋顶 (14.000m)
物料	粮食输送粉尘	备注	设备自带检修平台

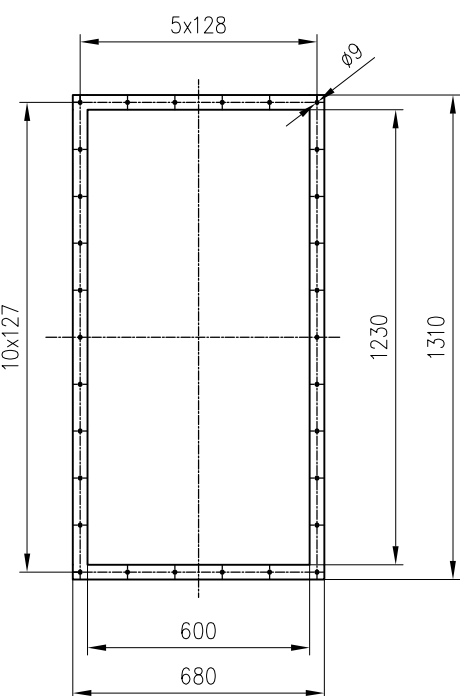
设备编号	MC201		
设备名称	脉冲除尘器	设备数量	1台
参考型号	BLM168/2400	用气需求	0.51m³/min, 0.4~0.6MPa
处理风量	20800m³/h	过滤面积	151.9m²
功率	1.5+1.5kW	安装位置	卸粮棚屋顶 (14.000m)
物料	粮食输送粉尘	备注	设备自带检修平台

设备编号	MC102		
设备名称	脉冲除尘器	设备数量	1台
参考型号	BLM78/2400	用气需求	0.17m³/min, 0.4~0.6MPa
处理风量	5300m³/h	过滤面积	70.5m²
功率	1.1+1.5kW	安装位置	工作塔 (6.000m)
物料	粮食输送粉尘	备注	设备自带检修平台

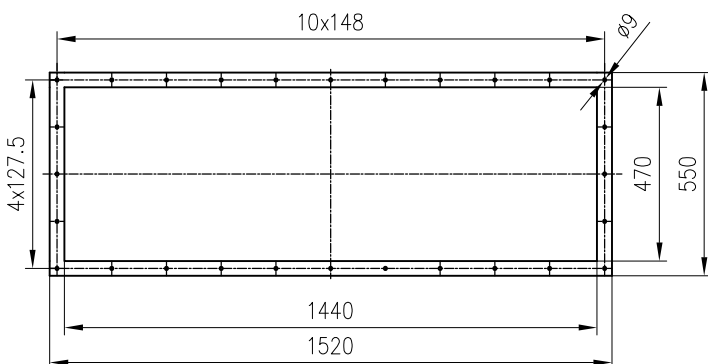
设备编号	MC202		
设备名称	脉冲除尘器	设备数量	1台
参考型号	BLM78/2400	用气需求	0.17m³/min, 0.4~0.6MPa
处理风量	5300m³/h	过滤面积	70.5m²
功率	1.1+1.5kW	安装位置	工作塔 (12.500m)
物料	粮食输送粉尘	备注	设备自带检修平台

设备编号	MC103		
设备名称	脉冲除尘器	设备数量	1台
参考型号	BLM156/2400	用气需求	0.17m³/min, 0.4~0.6MPa
处理风量	10000m³/h	过滤面积	141.0m²
功率	1.5+1.5kW	安装位置	工作塔 (40.000m)
物料	粮食输送粉尘	备注	设备自带检修平台

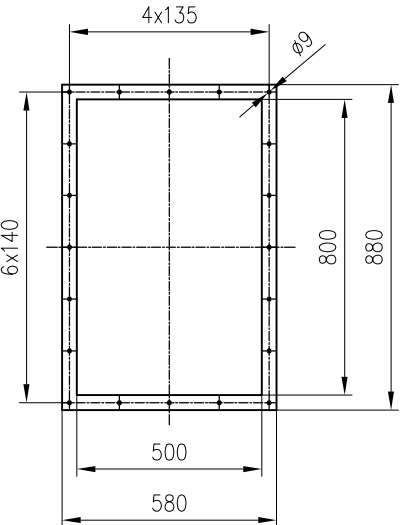
设备编号	MC203		
设备名称	脉冲除尘器	设备数量	1台
参考型号	BLM156/2400	用气需求	0.17m³/min, 0.4~0.6MPa
处理风量	10000m³/h	过滤面积	141.0m²
功率	1.5+1.5kW	安装位置	工作塔 (40.000m)
物料	粮食输送粉尘	备注	设备自带检修平台



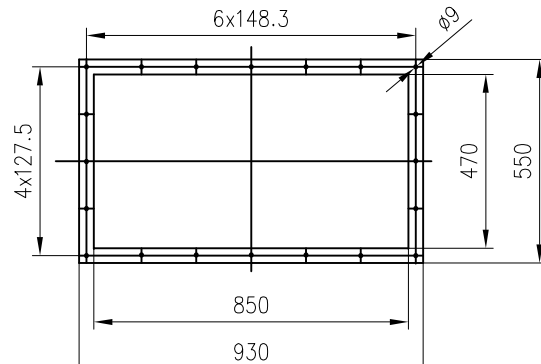
MC101, MC201进风口法兰 1:20



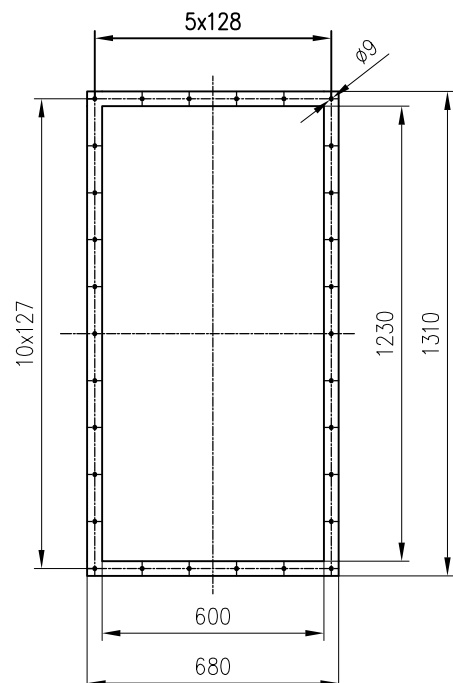
MC101, MC201出风口法兰 1:20



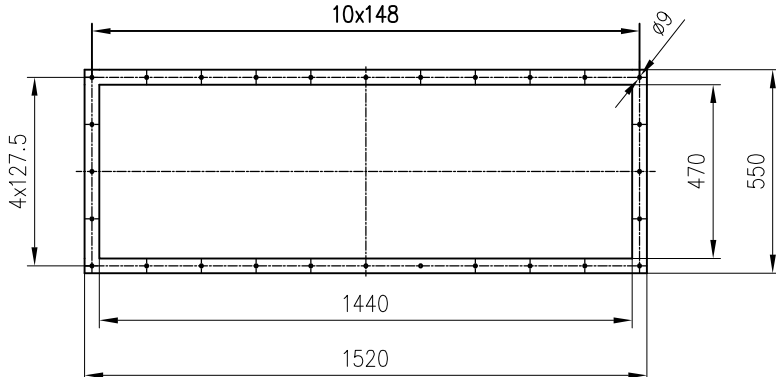
MC102, MC202进风口法兰 1:20



MC102, MC202出风口法兰 1:20



MC103, MC203进风口法兰 1:20



MC103, MC203出风口法兰 1:20

说明:

- 设备安装前, 应对设备安装尺寸进行核实, 确保设备的吊装、就位顺利进行。
- 除尘器进风口高度按照图纸标注执行。泄爆孔的设置应尽量避免泄爆时造成人身伤害。
- 室外安装的应保证防水、防雪、防腐处理。
- 除尘器应自带检修平台, 设备承包商需要对检修平台细化调整后生产制作;
- 应对除尘器的下列参数及工况进行检测: 进风口压差, 进风口和灰斗的温度。清灰参数(清灰周期、清灰间隔等)、反吹喷吹压力、清灰装置等。
- 凡在粉尘爆炸危险区域使用的设备都要求采取防爆措施, 工作塔内除尘器安装无防爆泄爆装置。
- 按招标文件技术规格书及图纸要求配备启动装置及安全保护装置。
- 未尽事宜详见有关规范、招标文件及设计文件。

无锡中粮工程科技有限公司  
Wuxi Cofco Engineering & Technology Co., Ltd.  
地址: 江苏省无锡市惠河路186号  
电话: (0510) 85872100  
邮编: 214035  
传真: (0510) 85872100  
网站: <http://www.cofcoet.com>

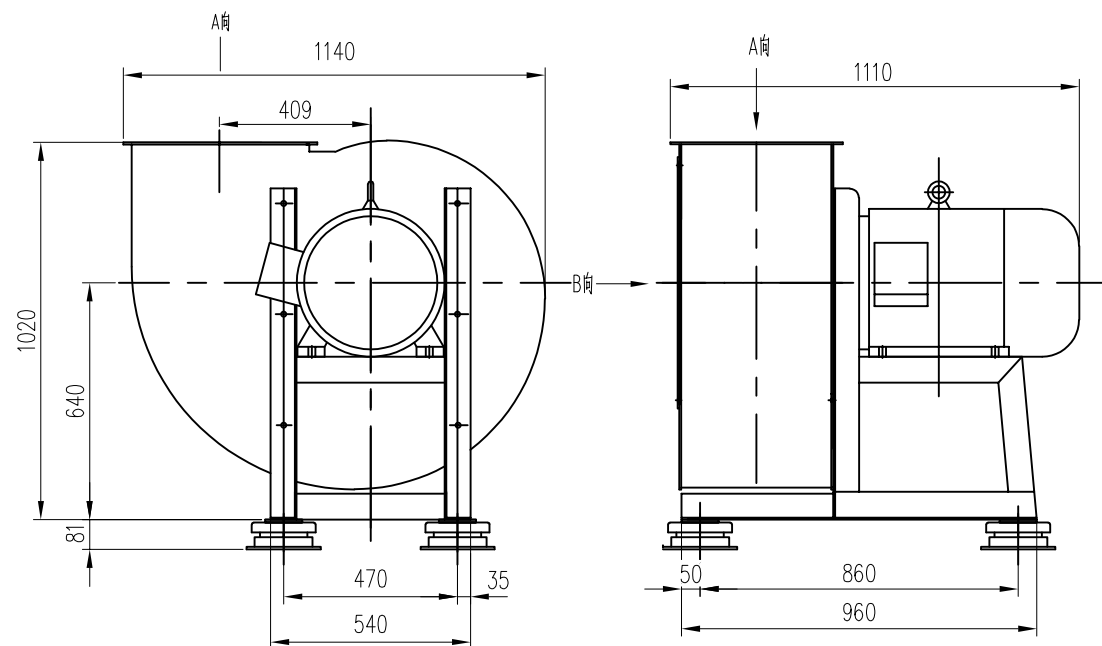
注册师签章区:  
SPECIAL STAMP OF PERSON REGISTERED:

出图专用章:  
SPECIAL STAMP:

各子项相对位置关系:

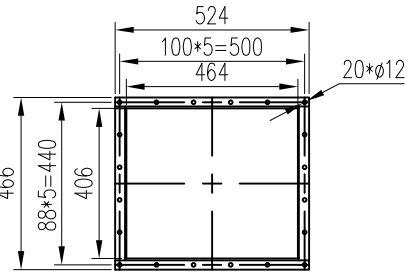
05		
04		
03		
02		
01		
00	首次发行 FIRST ISSUE	2025.05
版次 REV	摘要 SUBJECT	发行日期 ISSUE DATE
建设单位 CLIENT	中央储备粮镇江新区直属库有限公司新民洲台粮项目	
工程名称 PROJECT	CC25-005	比例 SCALE
子项名称 JOB NAME	24万吨圆仓	01
	工作塔	子项号 JOB NO.
	卸粮棚	02
		03
设计阶段 PHASE	安装图	专业 SPECIALITY
图号 DRAWING NO.	JTA-07	总张数 TOTAL
图名 TITLE	脉冲除尘器大样图	
职责 FUNCTION	姓名 NAME	签字 SIGNATURE
项目负责人 JOB MANAGER	黄海生	
制图 DRAWING	陈传波	
设计 DESIGN	陈传波	
校对 CHECK	刘丽丽	
专业负责人 SPECIAL MANAGER	于海华	
审核 REVIEW	张福钊	
审定 APPROVED		
会签栏 CONTRIBUTOR		
建筑 ARCHITECTURE	给排水 PLUMBING	
结构 STRUCTURE	电气 ELECTRIC	
工艺 TECHNOLOGY	暖通 HEATING	



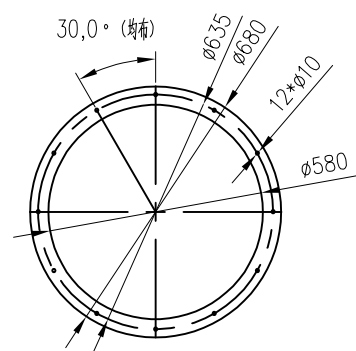


F101、F102风机大样图 1: 20

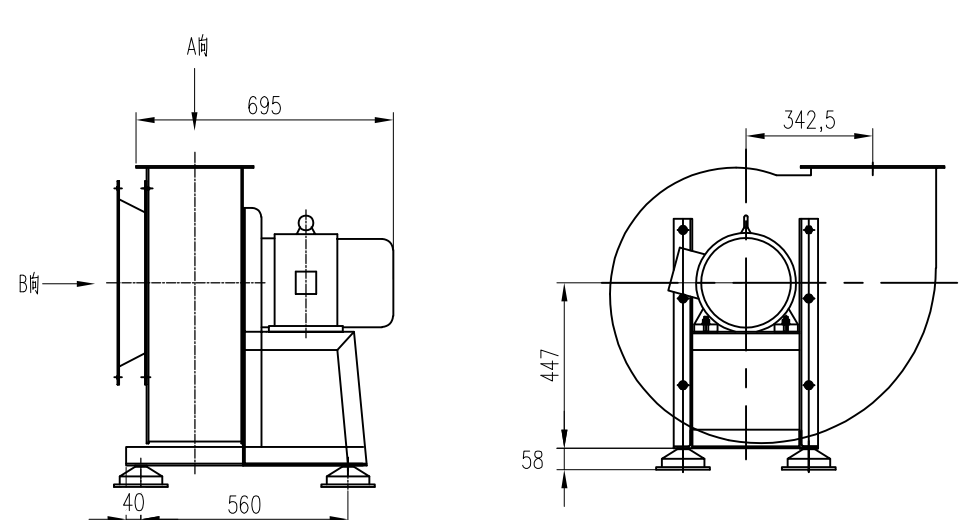
名称	风机	编号	F101、F201
数量	2台	风量	23537m³/h
风压	3173Pa	功率	30kW
备注	左旋90°		



A向法兰图

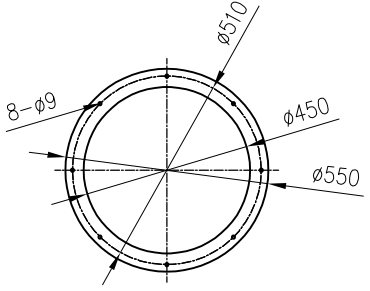


B向法兰图

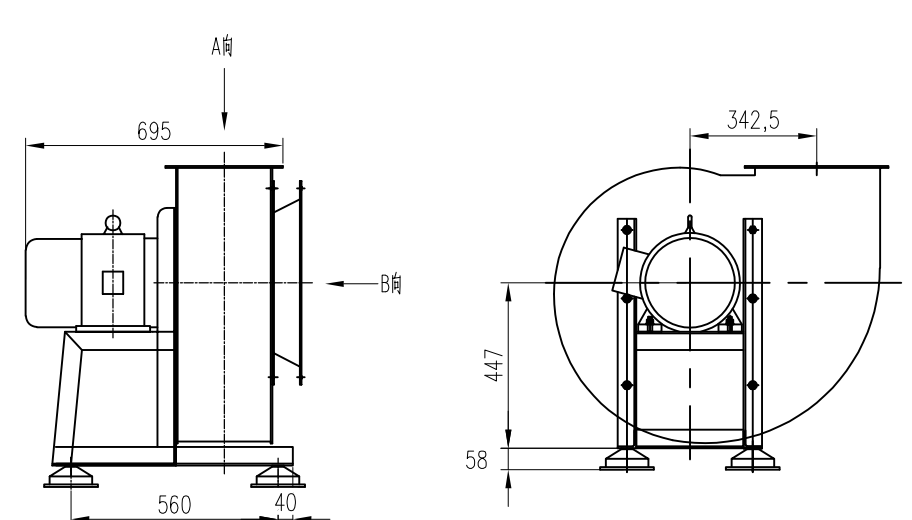


A向法兰图

名称	风机	编号	F202
数量	1台	风量	6573m³/h
风压	2628Pa	功率	7.5kW
备注	右旋90°		

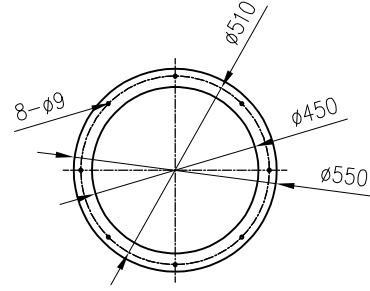


B向法兰图

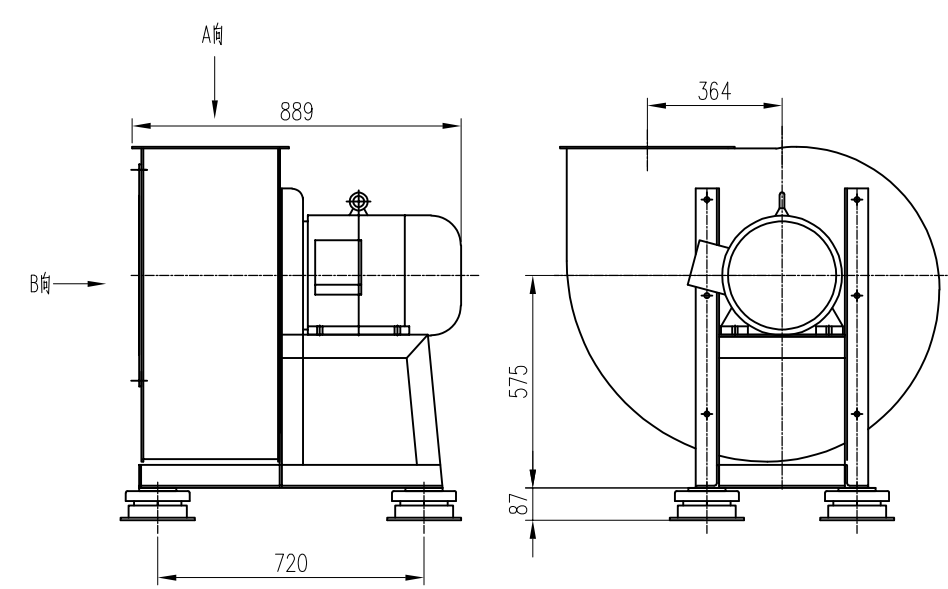


A向法兰图

名称	风机	编号	F202
数量	1台	风量	6573m³/h
风压	2628Pa	功率	7.5kW
备注	左旋90°		

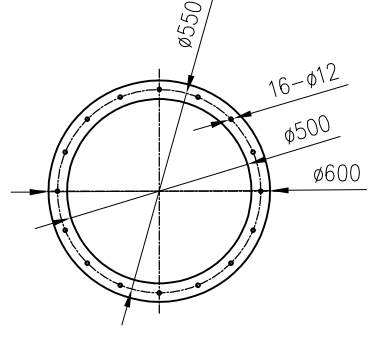


B向法兰图

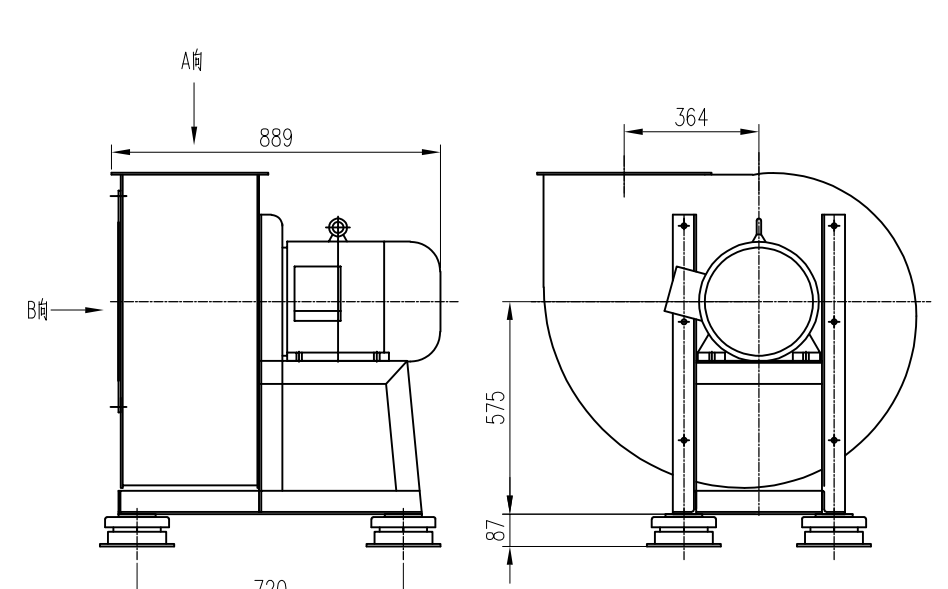


A向法兰图

名称	风机	编号	F103
数量	1台	风量	11054m³/h
风压	2962Pa	功率	15kW
备注	右旋90°		

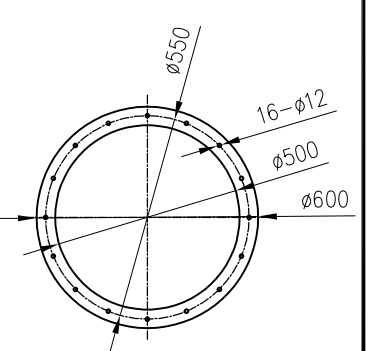


B向法兰图



A向法兰图

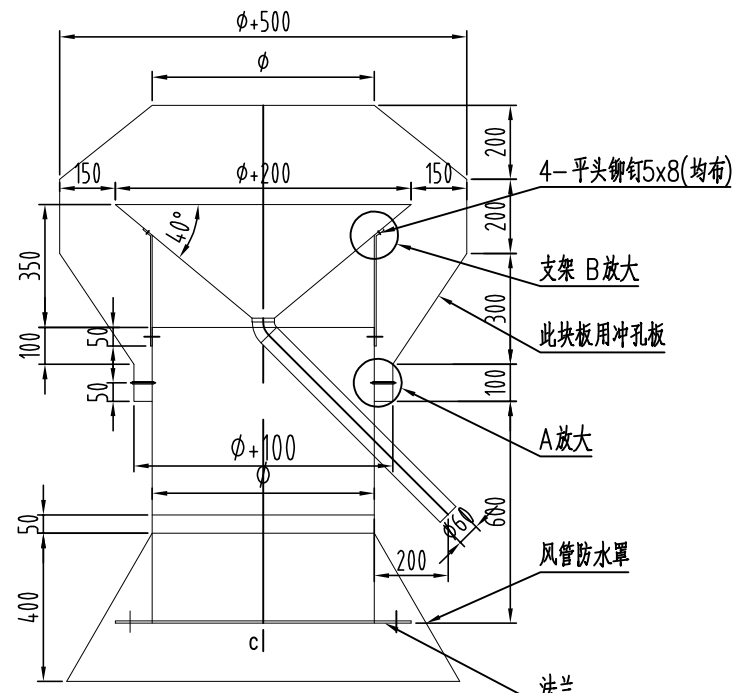
名称	风机	编号	F203
数量	1台	风量	11054m³/h
风压	2962Pa	功率	15kW
备注	左旋90°		



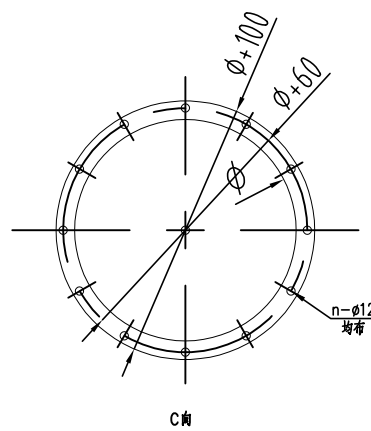
B向法兰图

说明:

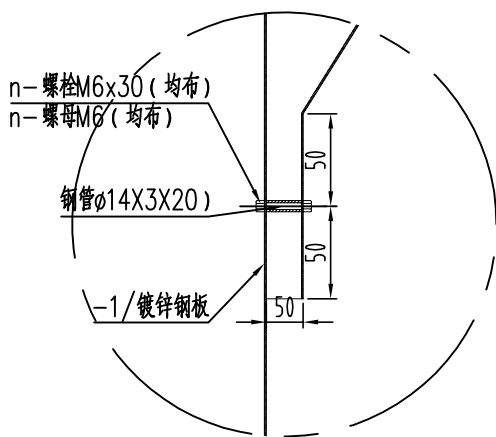
- 设备安装前, 应对设备安装尺寸进行核实, 确保设备的吊装、就位顺利进行;
- 风机应能在设计风量和压力条件下连续有效的工作;
- 风机应装在有减震器和传动护罩的钢底座上;
- 风机的尺寸和相应的电机尺寸应能处理比所需大15%的风量;



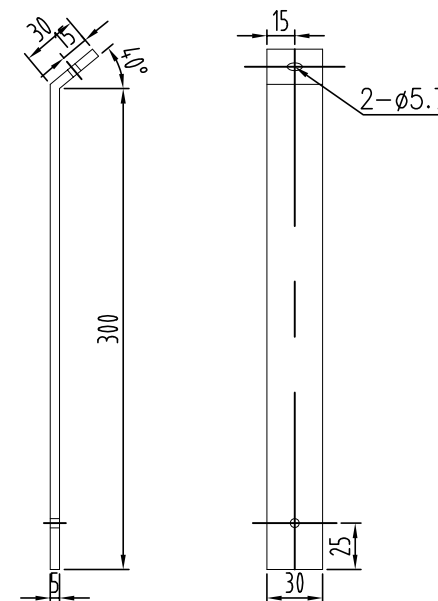
风帽大样图



C向



A放大



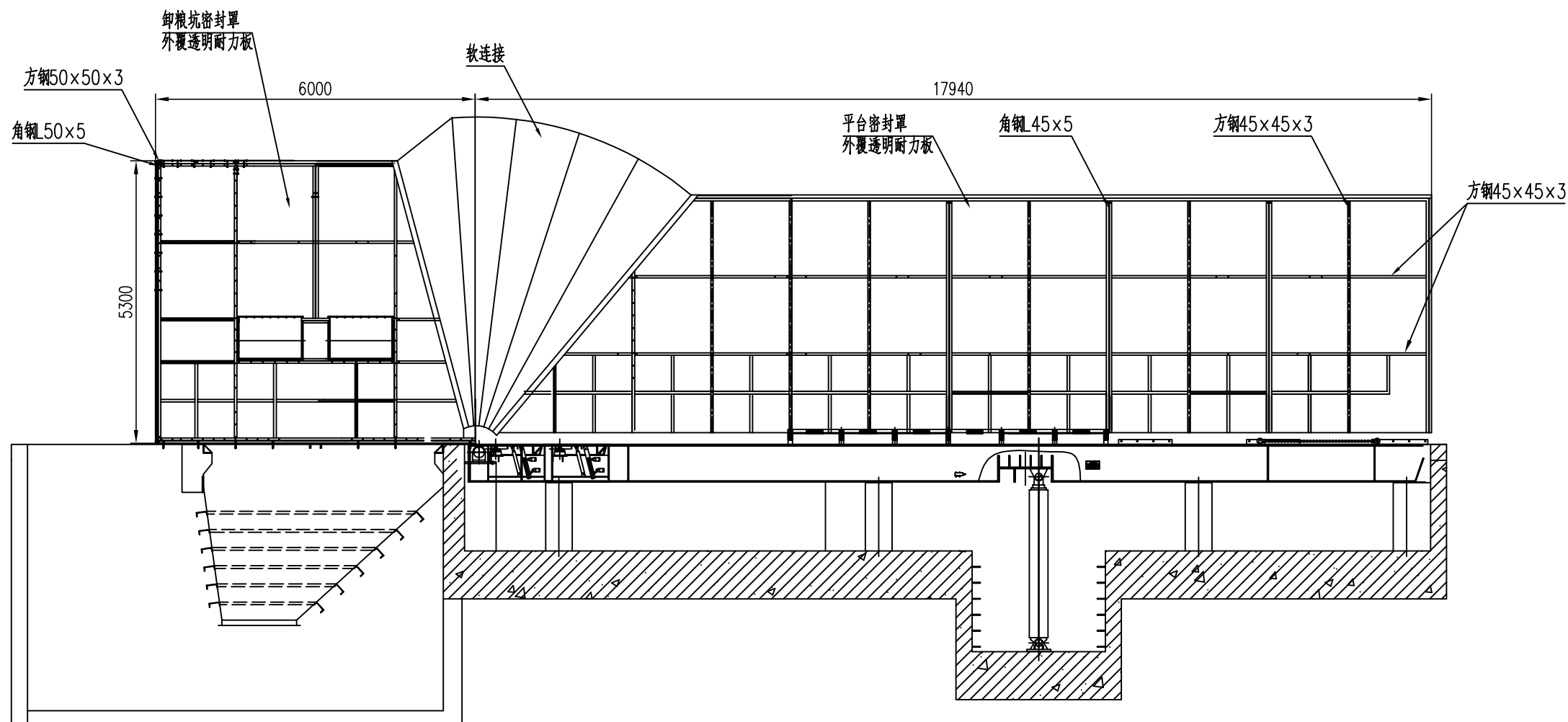
B放大

## 设备明细表

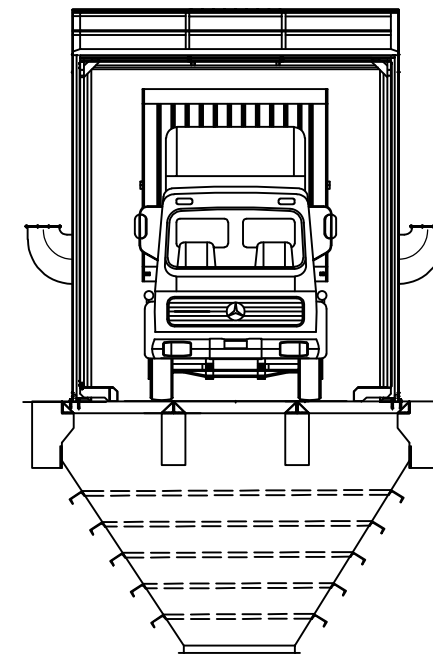
序号	φ(mm)	数量	材料	备注
1	950	2	-2/Q235	卸粮棚除尘风网
2	700	2	-2/Q235	清理筛除尘风网

说明:

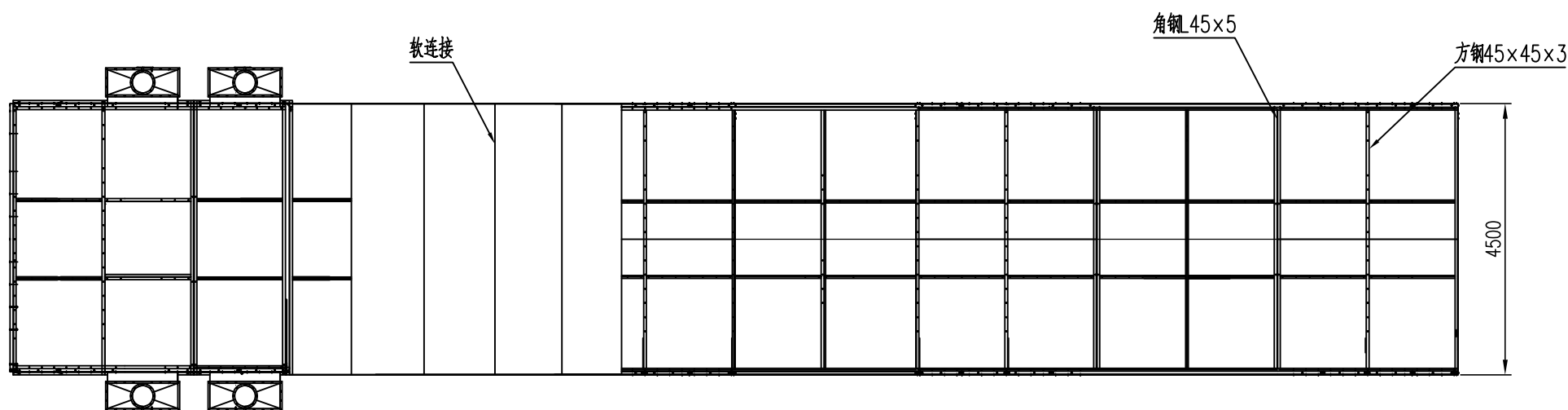
- 未注明联接处均采用咬边结构。
- 材料: 管网 1.5~2.0mm 钢板;
- 法兰-6/Q235。
- 风帽需用螺栓个数 n 根据管径现场确定, 本图仅供参考。



集尘器侧视图



集尘器主视图



集尘器俯视图

无锡中粮工程科技有限公司  
Wuxi Cofco Engineering & Technology Co., Ltd.  
地址: 江苏省无锡市惠河路186号  
电话: (0510) 85872100  
邮编: 214035  
传真: (0510) 85872100  
网站: http://www.cofcoet.com

注册签章区:  
SPECIAL STAMP OF PERSON REGISTERED:

出图专用章:  
SPECIAL STAMP:

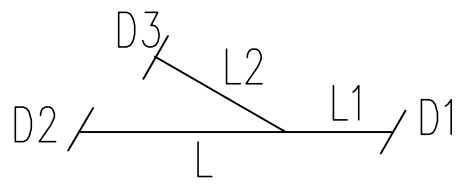
各子项相对位置关系:

05		
04		
03		
02		
01		
00	首次发行	2025.05
版次	摘要	发行日期
建设单位	中央储备粮镇江新区直属库有限公司	
工程名称	中央储备粮镇江新区直属库有限公司新民洲仓储项目	
工程编号	CC25-005	比例 1:100
子项名称	工作塔	子项号 02
	卸粮棚	03
设计阶段	安装图	专业 施工工艺
图号	JTA-08	总张数 14
图名	风机大样图 风帽大样图 集尘器大样图	
职责	姓名	签字
项目负责人	黄海生	
制图	陈传波	
设计	陈传波	
校对	刘丽丽	
专业负责人	于海华	
审核	张福钊	
审定		
会签栏		
建筑	给排水	
结构	电气	
工艺	暖通	



工艺风网图例说明

名称	图样	代号	名称	图样
直管		ST	三通	
软连接		BX	吸尘口	
隔爆阀		BJ	变径管	
清灰口		FI	除尘器	
		FN	风机	
		FX	消音器	
		W	弯头	
		HB	手动蝶阀	



一般参数: D——管径 L——长度 H——高度 α——角度  
三通参数: D1——总管 D2——支管 D3——支管 D——直径

注:

- 所有风管长度均需根据土建施工情况现场校正；
- 风管直径>450mm时，直长管需适当加强；
- 未标尺寸由现场确定；
- 圆风管采用预制风管，管道用法兰联接，风管应保证密闭；
- 水平管每隔6米设一个清灰孔，不清灰时能够密闭，清灰口朝向便于操作的方向；
- 每6m宜设置径向泄压口。泄压总面积应不大于管道的横截面积。能够保持气密且承受设备负压；
- 每段支管末端及主管上三通两侧需设置检测口，以方便检测风速及压头；
- 图中所示风管走向及连接仅为示意，具体连接由安装单位现场确定；

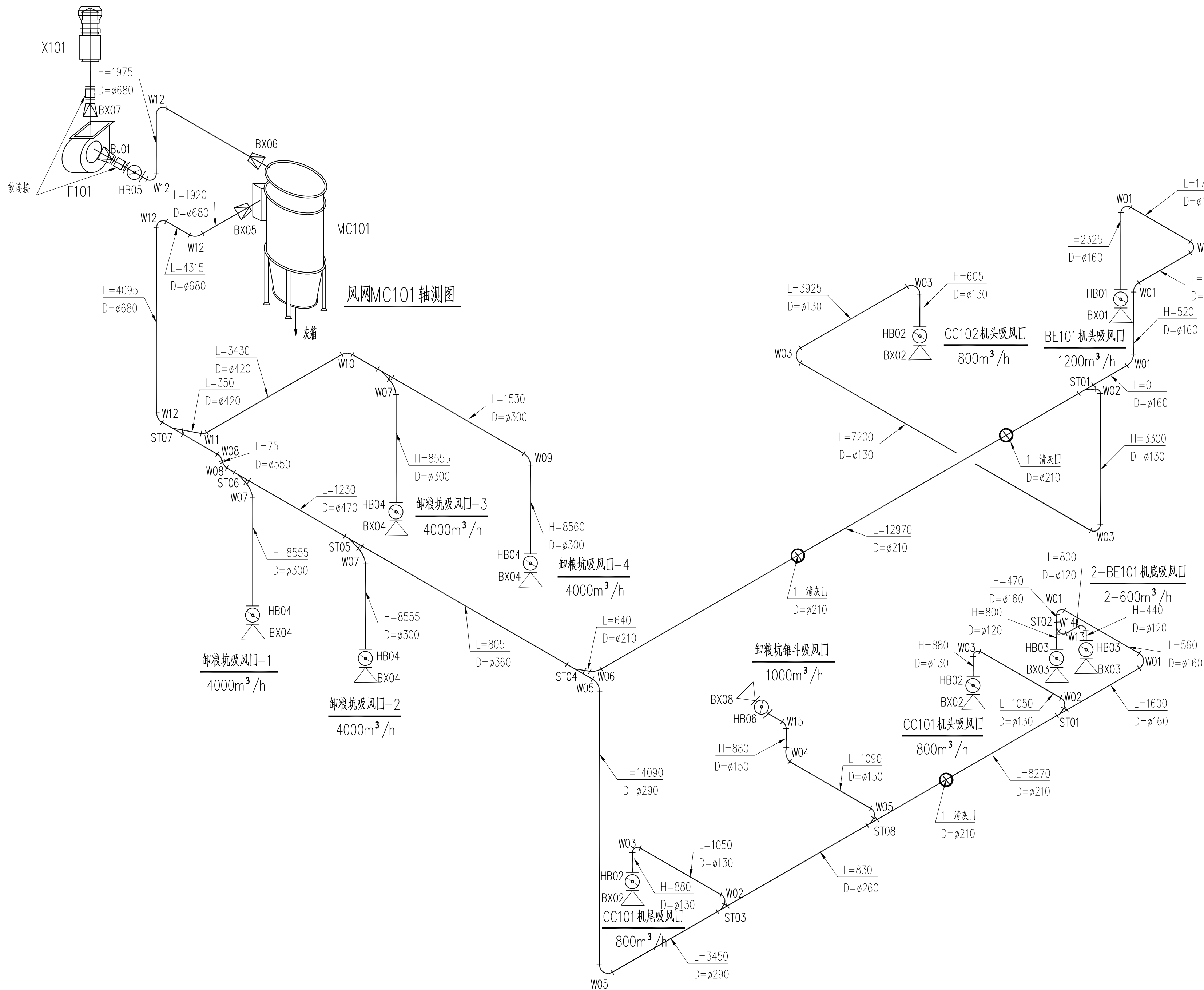
- 手动蝶阀装在吸风口处，操作应方便；
- 管件数量仅供参考，最终由安装单位根据现场实际情况确定；
- 风管默认为2m一节；
- 所有风管采用不锈钢风管。

风网管件统计表

变形管	AXB→D	L(mm)	数量(个)	法兰(个)	蝶阀	D(mm)	数量(个)	
BJ01	φ680→与风机进风口法兰配做	500	1	2	HB01	φ160	1	
BX01	300*300→φ160	300	1	2	HB02	φ130	3	
BX02	300*200→φ130	300	3	6	HB03	φ120	2	
BX03	250*200→φ120	300	2	4	HB04	φ300	4	
BX04	与吸风罩法兰配做→φ300	400	4	8	HB05	φ680	1	
BX05	φ680→与脉冲进风口法兰配做	500	1	2	HB06	φ150	1	
BX06	与脉冲出口法兰配做→φ680	750	1	2	软连接	D(mm)	L(mm)	数量(个)
BX07	与风机出口法兰配做→φ950	450	1	2	1	680	200	1
BX08	φ200→φ150	200	1	2	2	950	200	1
清灰口	D(mm)	数量(个)						
1	φ210	2						

直管	D(mm)	L(mm)	法兰(个)	序号	弯头	D(mm)	α°	数量	法兰(个)
1	D=φ120	2040	6	1	W01	φ160	90°	6	12
2	D=φ130	18890	26	2	W02	φ130	60°	3	6
3	D=φ150	1970	4	3	W03	φ130	90°	5	10
4	D=φ160	11020	18	4	W04	φ150	90°	1	2
5	D=φ210	21240	24	5	W05	φ150	60°	1	2
6	D=φ290	17540	20	6	W06	φ290	60°	2	4
7	D=φ300	35755	42	7	W07	φ300	60°	3	6
8	D=φ360	805	2	8	W08	φ550	30°	2	4
9	D=φ440	3430	4	9	W09	φ300	90°	1	2
10	D=φ470	1230	2	10	W10	φ420	90°	1	2
11	D=φ550	75	2	11	W11	φ420	60°	1	2
	D=φ680	12305	16	12	W12	φ680	90°	5	10
				13	W13	φ120	90°	1	2
				14	W14	φ120	60°	1	2
				15	W15	φ150	60°	1	2

序号	三通	D1/D2/D3(mm)	L(mm)	α°	数量	法兰(个)
1	ST01	210/160/130	470	30°	2	6
2	ST02	160/120/120	420	30°	1	3
3	ST03	290/260/130	520	30°	1	3
4	ST04	360/290/210	640	30°	1	3
5	ST05	470/360/300	810	30°	1	3
6	ST06	550/470/300	920	30°	1	3
7	ST07	680/550/420	1130	30°	1	3
8	ST08	260/210/130	1130	30°	1	3



无锡中粮工程科技有限公司  
Wuxi Cofco Engineering & Technology Co., Ltd.

地址: 江苏省无锡市惠河路196号  
电话: (0510) 85872100  
邮编: 214035  
传真: (0510) 85872100  
网址: <http://www.cofcoet.com>

中粮科工  
COFCO TECHNOLOGY & INDUSTRY

注册签章区:  
SPECIAL STAMP OF PERSON REGISTERED:

出图专用章:  
SPECIAL STAMP:

各子项相对位置关系:

二期预留 本期浅圆仓组

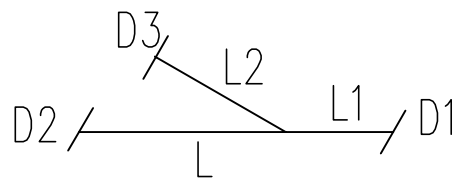
本图需有不少于三个人员签字(不含会签栏)且加盖出图专用章  
(有注册章要求的还需加盖注册师签章) 后方有效, 否则不得用于施工

05		
04		
03		
02		
01		
00	首次发行 FIRST ISSUE	2025.05
版次 REV	摘要 SUBJECT	发行日期 ISSUED DATE
建设单位 CLIENT	中央储备粮镇江新区直属库有限公司新民洲仓组项目	
工程名称 PROJECT	CC25-005	
工程编号 PROJECT NO.	CC25-005	比例 SCALE
子项名称 JOB NAME	24万吨浅圆仓	01
	工作塔	子项号 JOB NO.
	卸粮棚	02
		03
设计阶段 PHASE	安装图	专业 SPECIALITY
图号 DRAWING NO.	JTA-10	总张数 TOTAL
图名 TITLE	风网MC101轴测图	
职 责 FUNCTION	姓 名 NAME	签 字 SIGNATURE
项目负责人 PRJ. MANAGER	黄海生	
制 图 DRAW	陈传波	
设 计 DESIGN	陈传波	
校 对 CHECK	刘丽丽	
专业负责人 DIS. MANAGER	于海华	
审 核 CHECKED	张福钊	
审 定 APPROVED		
会 签 栏 CONTRIBUTION		
建 筑 ARCHITECTURE	给 排 水 PLUMBING	
结 构 STRUCTURE	电 气 ELECTRIC	
工 艺 TECHNICS	暖 通 HVAC	



工艺风网图例说明

名称	图样	代号	名称	图样
直管		ST	三通	
软连接		BX	吸尘口	
隔爆阀		BJ	变径管	
清灰口		FI	除尘器	
		FN	风机	
		FX	消音器	
		W	弯头	
		HB	手动蝶阀	



一般参数: D——管径 L——长度 H——高度 α——角度  
三通参数: D1——总管 D2——支管 D3——支管 D ——直径

风网管件统计表

变形管	AXB-D	L(mm)	数量(个)	法兰(个)	蝶阀	D(mm)	数量(个)	
BJ01	φ680-与风机进风口法兰配做	300	1	2	HB01	φ160	1	
BX01	300*300-φ160	300	1	2	HB02	φ130	3	
BX02	300*200-φ130	300	3	6	HB03	φ120	2	
BX03	250*200-φ120	300	2	4	HB04	φ300	4	
BX04	与吸风罩法兰配做-φ300	400	4	8	HB05	φ680	1	
BX05	φ680-与脉冲进风口法兰配做	500	1	2	HB06	φ150	1	
BX06	与脉冲出风口法兰配做-φ680	750	1	2	软连接	D(mm)	L(mm)	数量(个)
BX07	与风机出风口法兰配做-φ680	450	1	2	1	680	200	1
BX08	φ200-φ150	200	1	2	2	950	200	1

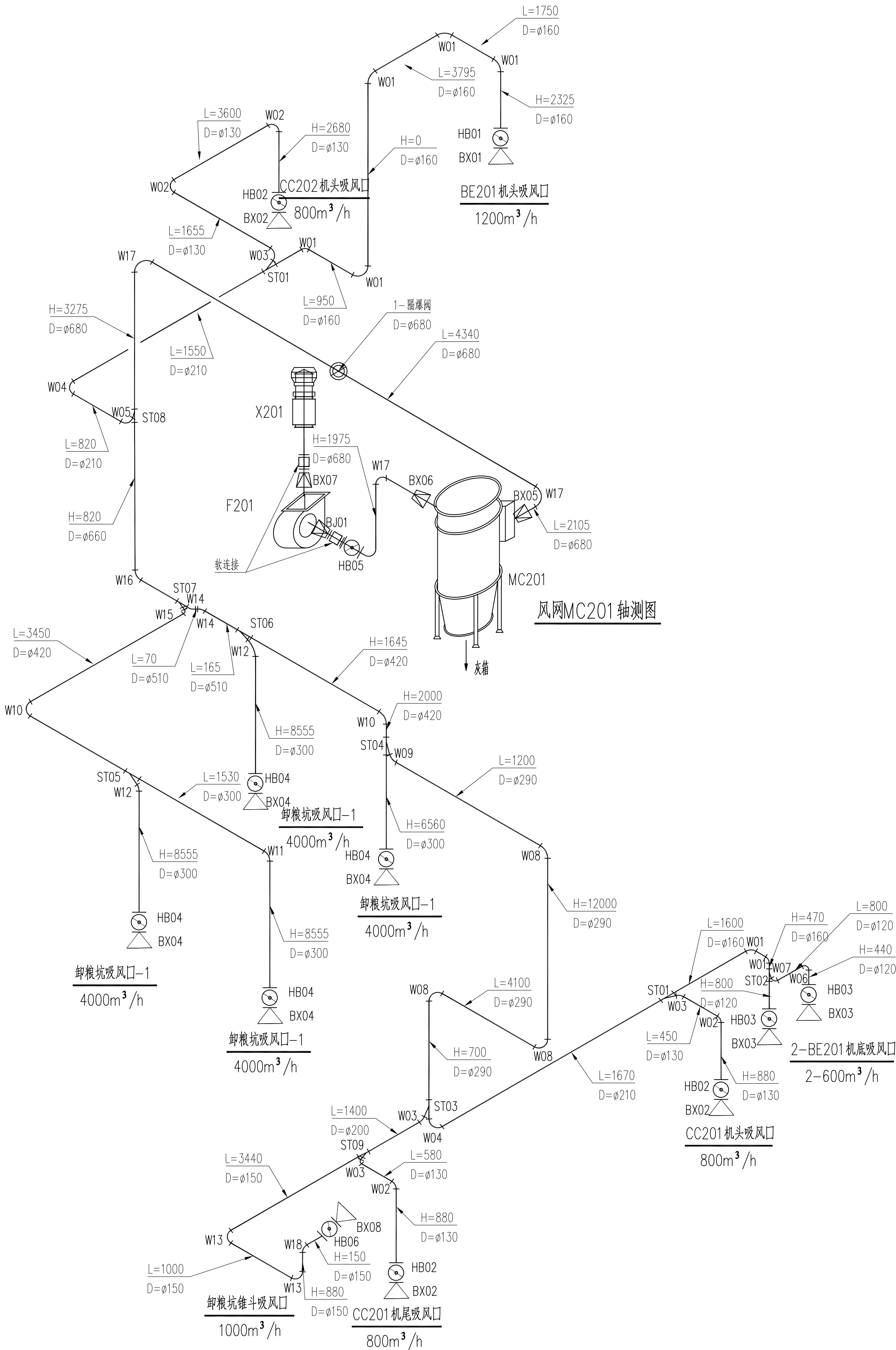
直管	D (mm)	L(mm)	法兰(个)	序号	弯头	D(mm)	α °	数量	法兰(个)
1	φ120	2040	6	1	W01	φ160	90°	7	14
2	φ130	10725	18	2	W02	φ130	90°	4	8
3	φ150	4590	8	3	W03	φ130	60°	3	6
4	φ160	10890	16	4	W04	φ210	90°	2	4
5	φ200	1400	2	5	W05	φ210	60°	1	2
6	φ210	4040	6	6	W06	φ120	90°	1	2
7	φ290	18000	22	7	W07	φ120	60°	1	2
8	φ300	33755	20	8	W08	φ290	90°	3	6
9	φ420	7095	8	9	W09	φ290	60°	1	2
10	φ510	235	4	10	W10	φ420	90°	2	2
11	φ660	820	2	11	W11	φ300	90°	1	2
12	φ680	11695	8	12	W12	φ300	60°	2	4
				13	W13	φ150	90°	2	2
				14	W14	φ510	30°	2	4
				15	W15	φ420	60°	1	2
				16	W16	φ660	90°	1	2
				17	W17	φ680	90°	3	6
				18	W18	φ150	60°	1	2

序号	三通	D1/D2/D3(mm)	L(mm)	α °	数量	法兰(个)
1	ST01	210/160/130	470	30°	2	6
2	ST02	160/120/120	420	30°	1	3
3	ST03	290/210/200	520	30°	1	3
4	ST04	420/300/290	730	30°	1	3
5	ST05	420/300/300	780	30°	1	3
6	ST06	510/420/300	870	30°	1	3
7	ST07	660/510/420	1090	30°	1	3
8	ST08	680/660/210	1030	30°	1	3
9	ST09	200/150/130	1030	30°	1	3

注:

- 1、所有风管长度均需根据土建筑施工情况现场校正；
- 2、风管直径>450mm时，直长管需适当加强；
- 3、未标尺寸由现场确定；
- 4、圆风管采用预制风管，管道用法兰联接，风管应保证密闭；
- 5、水平管每隔6米设一个清灰孔，不清灰时能够密闭，清灰口朝向便于操作的方向；
- 6、每6m宜设置径向泄压口。泄压总面积应不大于管道的横截面积。能够保持气密且承受设备负压；
- 7、每段支管末端及主管上三通两侧需设置检测口，以方便检测风速及压头；
- 8、图中所示风管走向及连接仅为示意,具体连接由安装单位现场确定；

- 9、手动蝶阀装在吸风口处，操作应方便；
- 10、管件数量仅供参考，最终由安装单位根据现场实际情况确定；
- 11、风管默认为2m一节；
- 12、所有风管采用不锈钢风管。



无锡中粮工程科技有限公司  
Wuxi Cofco Engineering & Technology Co., Ltd.  
地址: 江苏省无锡市惠河路186号  
电话: (0510) 85872100  
邮编: 214035  
传真: (0510) 85872100  
网址: http://www.cofcoet.com

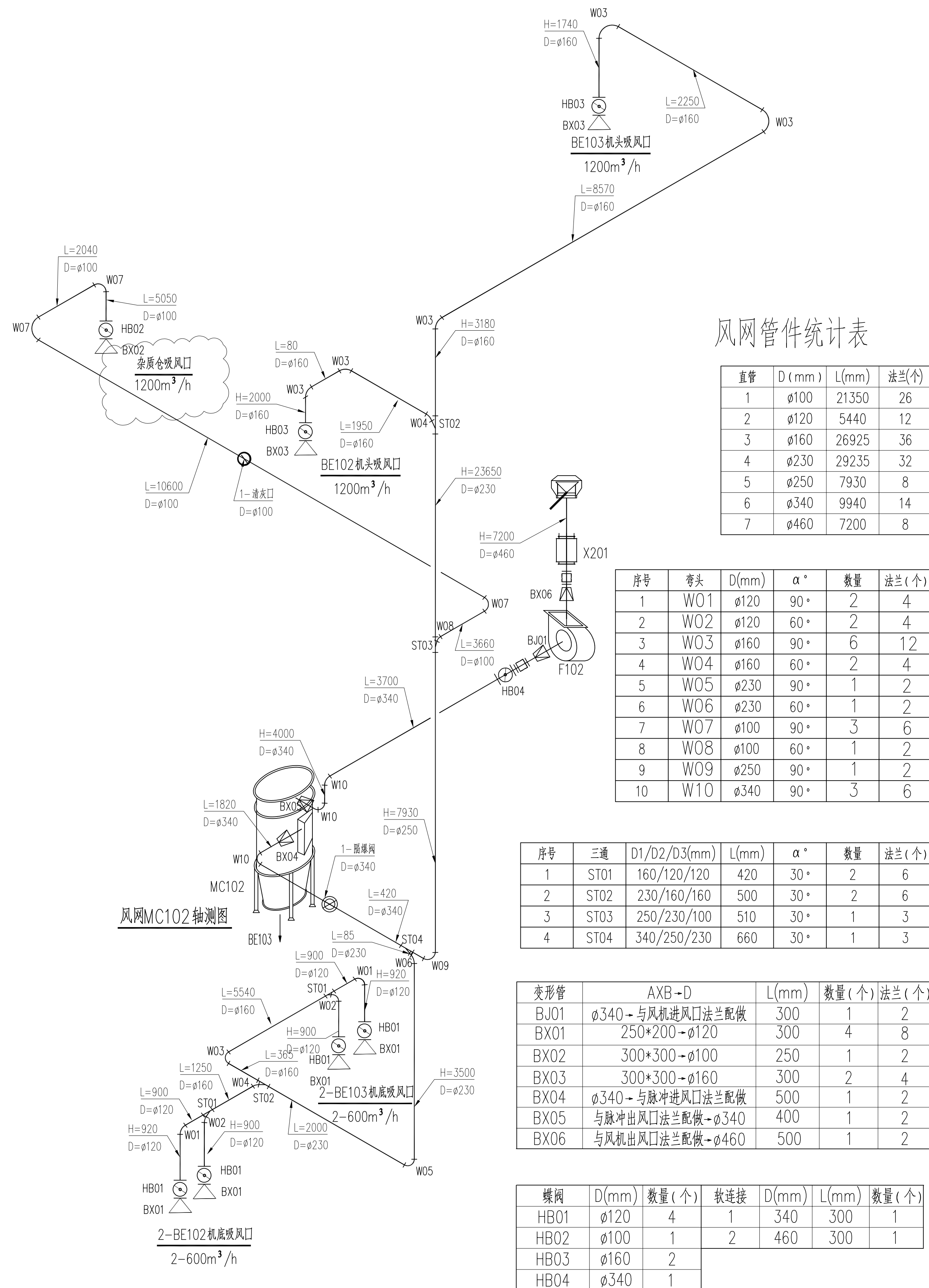
注册签章区:  
SPECIAL STAMP OF PERSON REGISTERED:

出图专用章:  
SPECIAL STAMP:

各子项相对位置关系:

二期预留 本期浅圆仓组

本图需有不少于三个人签字(不含会签栏)且加盖出图专用章(有注册章要求的还需加盖注册师签章)后方有效,否则不得用于施工  
05  
04  
03  
02  
01  
00 首次发行 FIRST ISSUE 2025.05  
版次 摘要 发行日期  
REV SUBJECT ISSUED DATE  
建设单位 中央储备粮镇江新区直属库有限公司  
CLIENT  
工程名称 中央储备粮镇江新区直属库有限公司新民洲台储项目  
PROJECT  
工程编号 CC25-005 比例 1:100  
PROJECT NO. SCALE  
子项名称 24万吨浅圆仓 子项号 01  
JOB NAME JOB NO.  
卸粮棚 卸粮棚 02  
设计阶段 安装图 专业 接发工艺  
PHASE SPECIALITY  
图号 JTA-11 总张数 14  
图名 风网MC201轴测图  
TITLE  
职 责 姓 名 签 字  
FUNCTION NAME SIGNATURE  
项目负责人 黄海生  
PROJECT MANAGER  
制 图 陈传波  
DRAWING  
设 计 陈传波  
DESIGN  
校 对 刘丽丽  
CHECKED  
专业负责人 于海华  
SPECIAL MANAGER  
审 核 张福钊  
APPROVED  
审 定  
APPROVED  
会 签 栏  
CONTRIBUTION  
建 筑 给排水  
DESIGNER PLUMBING  
结 构 电 气  
STRUCTURE ELECTRIC  
工 艺 暖 通  
TECHNICS HEATING



风网管件统计表

直管	D (mm)	L(mm)	法兰(个)
1	φ100	21350	26
2	φ120	5440	12
3	φ160	26925	36
4	φ230	29235	32
5	φ250	7930	8
6	φ340	9940	14
7	φ460	7200	8

序号	弯头	D(mm)	α°	数量	法兰(个)
1	W01	φ120	90°	2	4
2	W02	φ120	60°	2	4
3	W03	φ160	90°	6	12
4	W04	φ160	60°	2	4
5	W05	φ230	90°	1	2
6	W06	φ230	60°	1	2
7	W07	φ100	90°	3	6
8	W08	φ100	60°	1	2
9	W09	φ250	90°	1	2
10	W10	φ340	90°	3	6

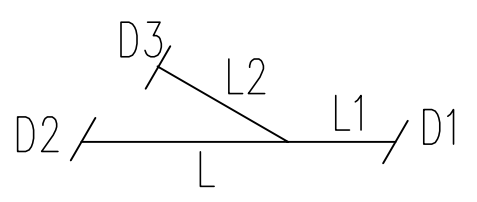
序号	三通	D1/D2/D3(mm)	L(mm)	α°	数量	法兰(个)
1	ST01	160/120/120	420	30°	2	6
2	ST02	230/160/160	500	30°	2	6
3	ST03	250/230/100	510	30°	1	3
4	ST04	340/250/230	660	30°	1	3

变形管	AXB→D	L(mm)	数量(个)	法兰(个)
BJ01	φ340→与风机进风口法兰配做	300	1	2
BX01	250*200→φ120	300	4	8
BX02	300*300→φ100	250	1	2
BX03	300*300→φ160	300	2	4
BX04	φ340→与脉冲进风口法兰配做	500	1	2
BX05	与脉冲出风口法兰配做→φ340	400	1	2
BX06	与风机出风口法兰配做→φ460	500	1	2

蝶阀	D(mm)	数量(个)	软连接	D(mm)	L(mm)	数量(个)
HB01	φ120	4	1	340	300	1
HB02	φ100	1	2	460	300	1
HB03	φ160	2				
HB04	φ340	1				

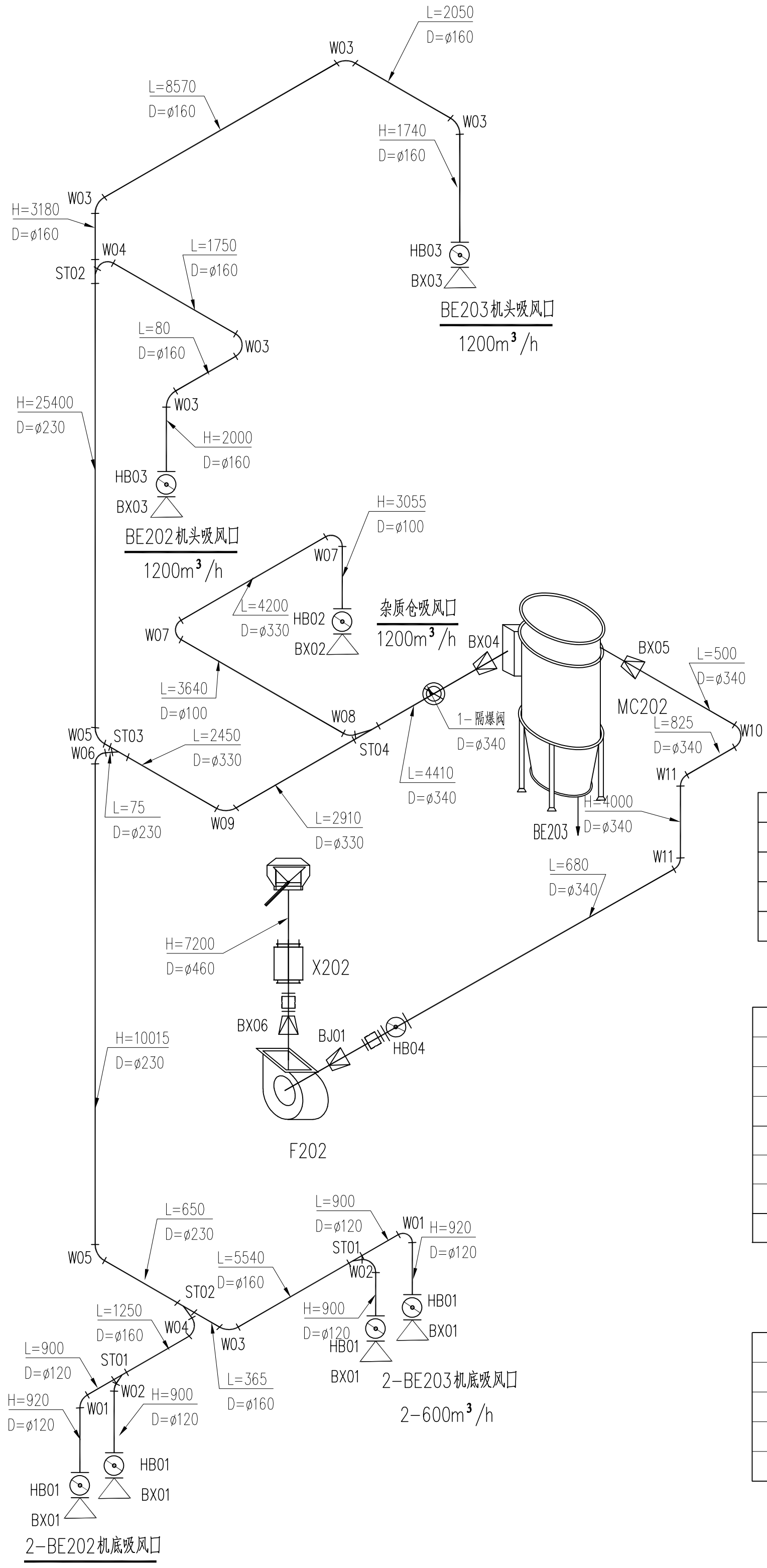
工艺风网图例说明

名称	图样	代号	名称	图样
直管	—	ST	三通	
软连接		BX	吸尘口	
隔爆阀		BJ	变径管	
清灰口		FI	除尘器	
		FN	风机	
		FX	消音器	
		W	弯头	
		HB	手动蝶阀	



一般参数:  
D——管径  
L——长度  
H——高度  
α——角度

三通参数:  
D1——总管  
D2——支管  
D3——支管  
D ——直径



风网管件统计表

直管	D (mm)	L(mm)	法兰(个)
1	φ100	10895	14
2	φ120	5440	12
3	φ160	26525	36
4	φ230	36140	42
5	φ330	5360	8
6	φ340	10415	16
7	φ460	7200	8

序号	弯头	D(mm)	α°	数量	法兰(个)
1	W01	φ120	90°	2	4
2	W02	φ120	60°	2	4
3	W03	φ160	90°	6	12
4	W04	φ160	60°	2	4
5	W05	φ230	90°	2	4
6	W06	φ230	60°	1	2
7	W07	φ100	90°	2	4
8	W08	φ100	60°	1	2
9	W09	φ330	90°	1	2
10	W10	φ340	45°	1	2
11	W11	φ340	90°	2	4

序号	三通	D1/D2/D3(mm)	L(mm)	α°	数量	法兰(个)
1	ST01	160/120/120	420	30°	2	6
2	ST02	230/160/160	500	30°	2	6
3	ST03	330/230/230	640	30°	1	3
4	ST04	340/330/100	610	30°	1	3

变形管	AXB→D	L(mm)	数量(个)	法兰(个)
BJ01	φ340→与风机进风口法兰配做	300	1	2
BX01	250*200→φ120	300	4	8
BX02	300*300→φ100	250	1	2
BX03	300*300→φ160	300	2	4
BX04	φ340→与脉冲进风口法兰配做	500	1	2
BX05	与脉冲出风口法兰配做→φ340	400	1	2
BX06	与风机出风口法兰配做→φ460	500	1	2

蝶阀	D(mm)	数量(个)	软连接	D(mm)	L(mm)	数量(个)
HB01	φ120	4	1	340	300	1
HB02	φ100	1	2	460	300	1
HB03	φ160	2				
HB04	φ340	1				

注:

- 所有风管长度均需根据土施工情况现场校正;
- 风管直径>450mm时,直长管需适当加强;
- 未标尺寸由现场确定;
- 圆风管采用预制风管,管道用法兰联接,风管应保证密闭;
- 水平管每隔6米设一个清灰孔,不清灰时能够密闭,清灰口朝向便于操作的方向;
- 每6m宜设置径向泄压口。泄压总面积应不大于管道的横截面积。能够保持气密且承受设备负压;
- 每段支管末端及主管上三通两侧需设置检测口,以方便检测风速及压头;
- 图中所示风管走向及连接仅为示意,具体连接由安装单位现场确定;
- 手动蝶阀装在吸风口处,操作应方便;
- 管件数量仅供参考,最终由安装单位根据现场实际情况确定;
- 风管默认为2m一节;
- 所有风管采用不锈钢风管。

无锡中粮工程科技有限公司  
Wuxi Cofco Engineering & Technology Co., Ltd.

地址: 江苏省无锡市惠河路186号  
电话: (0510) 85872100  
邮编: 214035  
传真: (0510) 85872100  
网址: <http://www.cofcoet.com>

注册师签章区:  
SPECIAL STAMP OF PERSON REGISTERED:

出图专用章:  
SPECIAL STAMP:

各子项相对位置关系:

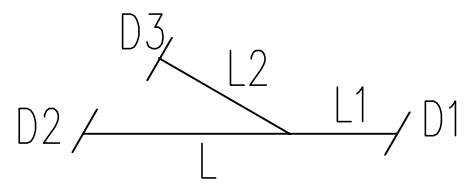
二期预留 本期浅圆仓组

本期需有不少于三个人签字(不含会签栏)且加盖出图专用章  
(有注册师要求的还需加盖注册师签章) 后方有效, 否则不得用于施工

05		
04		
03		
02		
01		
00	首次发行 FIRST ISSUE	2025.05
版次 REV	摘要 SUBJECT	发行日期 ISSUED DATE
建设单位 CLIENT	中央储备粮镇江新区直属库有限公司	
工程名称 PROJECT	中央储备粮镇江新区直属库有限公司新民洲仓组项目	
工程编号 PROJECT NO.	CC25-005	比例 SCALE
子项名称 JOB NAME	24万吨浅圆仓	子项号 JOB NO.
	工作塔	02
	卸粮棚	03
设计阶段 PHASE	安装图	专业 SPECIALITY
图号 DRAWING NO.	JTA-12	总张数 TOTAL
图名 TITLE	风网MC102轴测图 风网MC202轴测图	
职 责 FUNCTION	姓 名 NAME	签 字 SIGNATURE
项目负责人 PRO. MANAGER	黄海生	
制 图 DRAWING	陈传波	
设 计 DESIGN	陈传波	
校 对 CHECKED	刘丽丽	
专业负责人 SIS. MANAGER	于海华	
审 核 REVIEWED	张福钊	
审 定 APPROVED		
会 签 栏 CONTRIBUTION		
建 筑 ARCHITECTURE	给 排 水 PLUMBING	
结 构 STRUCTURE	电 气 ELECTRIC	
工 艺 TECHNOLOGY	暖 通 HVAC	

工艺风网图例说明

名称	图样	代号	名称	图样
直管		ST	三通	
软连接		BX	吸尘口	
隔爆阀		BJ	变径管	
清灰口		FI	除尘器	
		FN	风机	
		FX	消音器	
		W	弯头	
		HB	手动蝶阀	

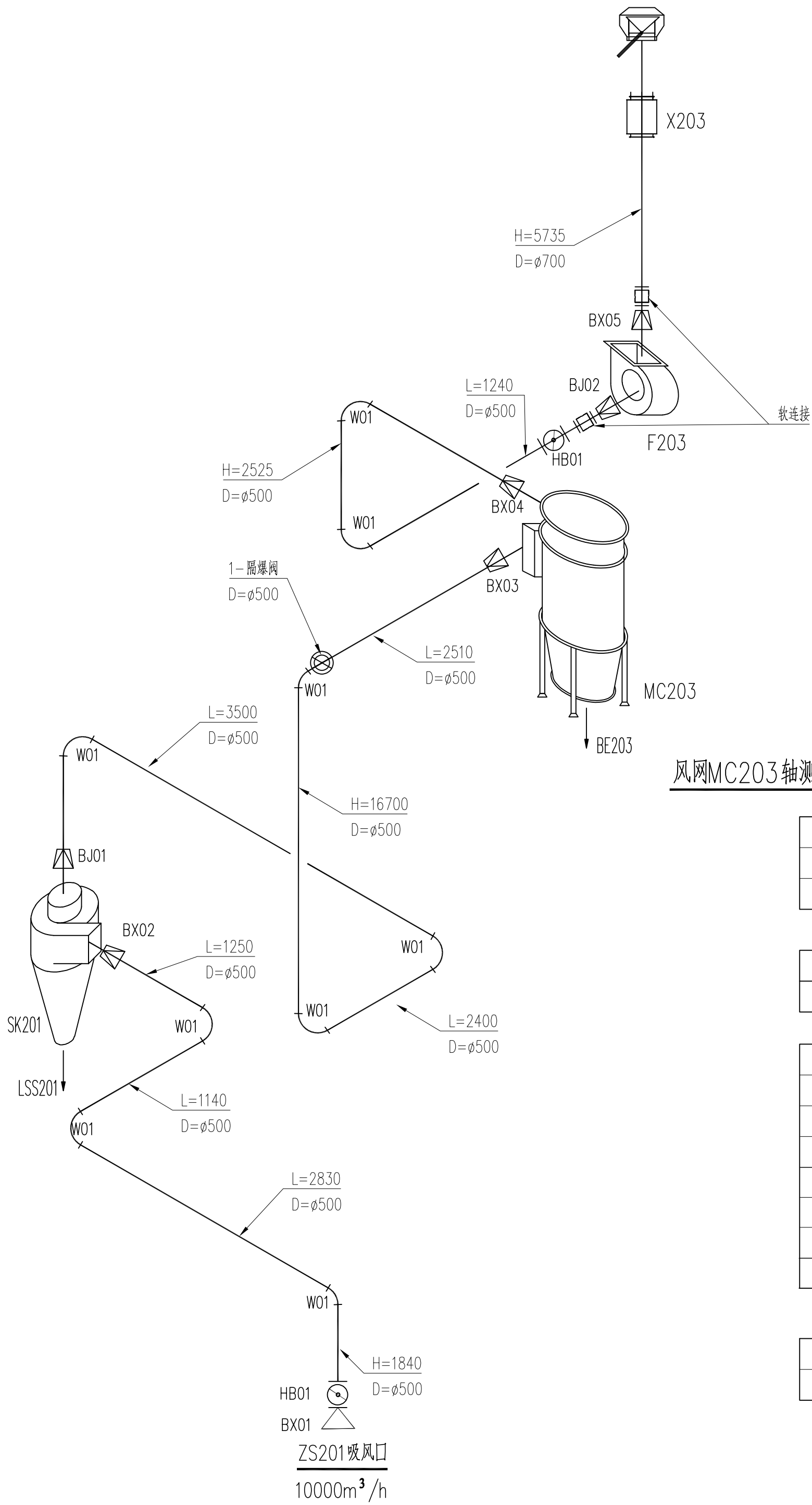


一般参数  
D——管径  
L——长度  
H——高度  
 $\alpha$ ——角度

三通参数  
D1——总管  
D2——支管  
D3——支管  
D——直径

注:

- 所有风管长度均需根据土建施工情况现场校正；
- 风管直径 $>450\text{mm}$ 时，直长管需适当加强；
- 未标尺寸由现场确定；
- 圆风管采用预制风管，管道用法兰联接，风管应保证密闭；
- 水平管每隔6米设一个清灰孔，不清灰时能够密闭，清灰口朝向便于操作的方向；
- 每6m宜设置径向泄压口。泄压总面积应不大于管道的横截面积。能够保持气密且承受设备负压；
- 每段支管末端及主管上三通两侧需设置检测口，以方便检测风速及压头；
- 图中所示风管走向及连接仅为示意，具体连接由安装单位现场确定；
- 手动蝶阀装在吸风口处，操作应方便；
- 管件数量仅供参考，最终由安装单位根据现场实际情况确定；
- 风管默认为 $2\text{m}$ 一节；
- 所有风管采用不锈钢风管。



风网MC203轴测图

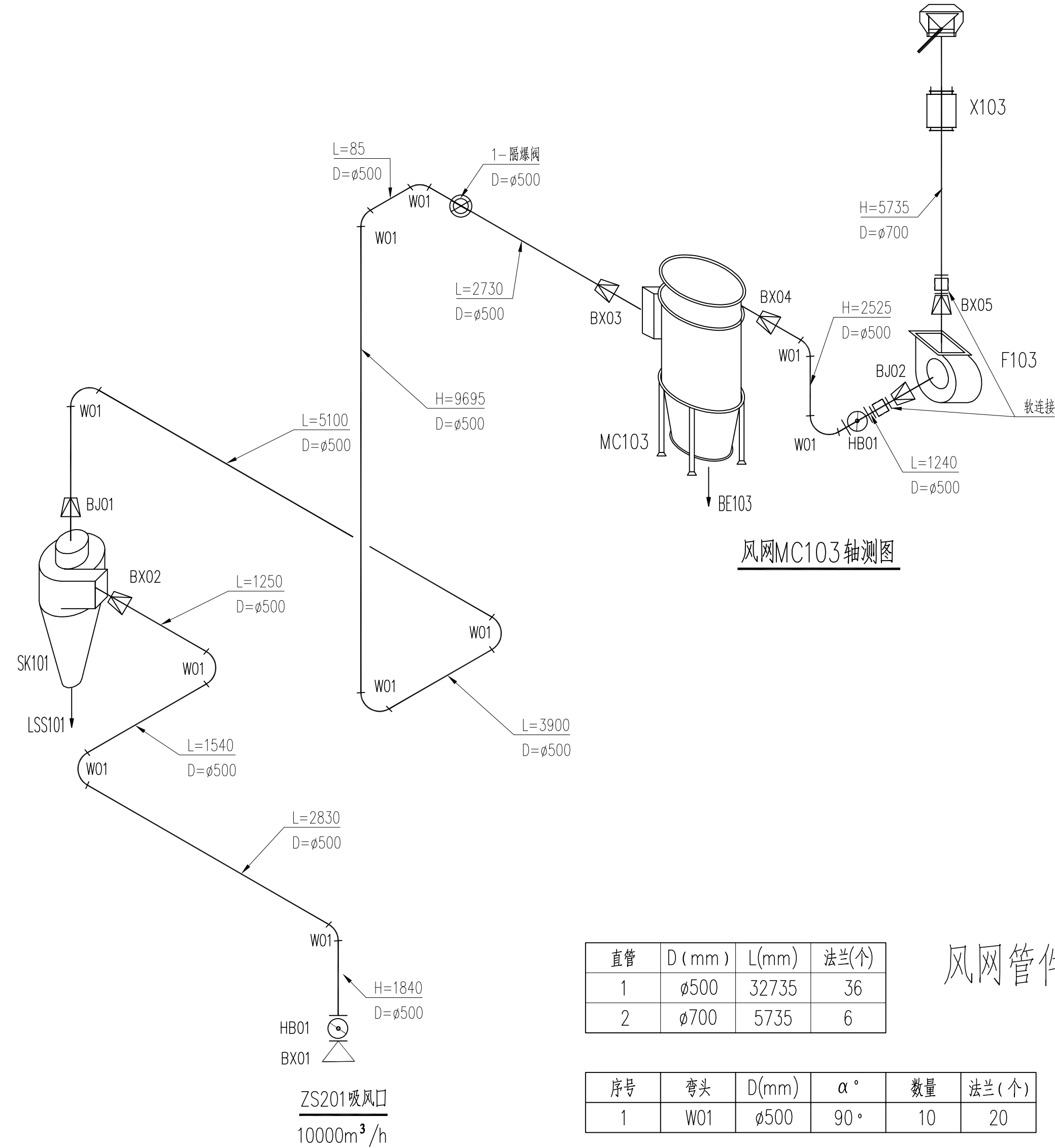
直管	D (mm)	L(mm)	法兰(个)
1	$\phi 500$	35935	44
2	$\phi 700$	5735	6

风网管件统计表

序号	弯头	D(mm)	$\alpha^\circ$	数量	法兰(个)
1	W01	$\phi 500$	$90^\circ$	9	18

变形管	AXB→D	L(mm)	数量(个)	法兰(个)
BJ01	与沙克龙出风口法兰配做- $\phi 500$	500	1	2
BJ02	$\phi 500$ →与风机进风口法兰配做	400	1	2
BX01	与振动筛吸风口法兰配做- $\phi 500$	300	1	2
BX02	与沙克龙进风口法兰配做- $\phi 500$	600	1	2
BX03	$\phi 500$ →与脉冲进风口法兰配做	600	1	2
BX04	与脉冲出风口法兰配做- $\phi 500$	600	1	2
BX05	与风机出风口法兰配做- $\phi 700$	800	1	2

蝶阀	D(mm)	数量(个)	软连接	D(mm)	L(mm)	数量(个)
HB01	$\phi 500$	2	1	500	300	1
			2	700	300	1



风网MC103轴测图

直管	D (mm)	L(mm)	法兰(个)
1	$\phi 500$	32735	36
2	$\phi 700$	5735	6

风网管件统计表

序号	弯头	D(mm)	$\alpha^\circ$	数量	法兰(个)
1	W01	$\phi 500$	$90^\circ$	10	20

变形管	AXB→D	L(mm)	数量(个)	法兰(个)
BJ01	与沙克龙出风口法兰配做- $\phi 500$	500	1	2
BJ02	$\phi 500$ →与风机进风口法兰配做	400	1	2
BX01	与振动筛吸风口法兰配做- $\phi 500$	300	1	2
BX02	与沙克龙进风口法兰配做- $\phi 500$	600	1	2
BX03	$\phi 500$ →与脉冲进风口法兰配做	600	1	2
BX04	与脉冲出风口法兰配做- $\phi 500$	600	1	2
BX05	与风机出风口法兰配做- $\phi 500$	800	1	2

蝶阀	D(mm)	数量(个)	软连接	D(mm)	L(mm)	数量(个)
HB01	$\phi 500$	2	1	500	300	1
			2	700	300	1

无锡中粮工程科技有限公司  
Wuxi Cofco Engineering & Technology Co., Ltd.  
地址: 江苏省无锡市惠河路186号  
电话: (0510)85872100  
邮编: 214035  
传真: (0510)85872100  
网址: http://www.cofcoet.com

注册签章区:  
SPECIAL STAMP OF PERSON REGISTRATION:

出图专用章:  
SPECIAL STAMP:

各子项相对位置关系:

--	--

二期预留      本期浅圆仓组

本图需有不少于三人员签字(不含会签栏)且加盖出图专用章  
(有注册章要求的还需加盖注册师签章) 后方有效, 否则不得用于施工

05		
04		
03		
02		
01		
00	首次发行 FIRST ISSUE	2025. 05
版次 REV	摘 要 SUBJECT	发行日期 ISSUED DATE
建设单位 CLIENT	中央储备粮镇江新区直属库有限公司新民洲仓埭项目	
工程名称 PROJECT		
工程编号 PROJECT NO.	CC25-005	比 例 SCALE
	24万吨浅圆仓	01
子项名称 JOB NAME	工作塔	子项号 JOB NO.
	卸粮棚	02
		03
设计阶段 PHASE	安装图	专 业 SPECIALITY
图 号 DRAWING NO.	JTA-13	总张数 TOTAL
图 名 TITLE	风网MC103轴测图 风网MC203轴测图	
职 责 FUNCTION	姓 名 NAME	签 字 SIGNATURE
项目负责人 PRJ. MANAGER	黄海生	
制 图 DRAWING	陈传波	
设 计 DESIGN	陈传波	
校 对 CHECKED	刘丽丽	
专业负责人 DIS. MANAGER	于海华	
审 核 CHECKED	张福钊	
审 定 APPROVED		
会 签 栏 CONTRIBUTION		
建 筑 ARCHITECTURE	给 排 水 PLUMBING	
结 构 STRUCTURE	电 气 ELECTRIC	
工 艺 TECHNICS	暖 通 HVAC	



# 真空清扫系统设计说明

## 一 项目概况

根据业主要求和项目实际情况，在工作塔每层及浅圆仓仓上层配置真空清扫系统，共1组。

## 二 设计总论

### 2.1 设计要求

- 系统用于地面和设备表面粉尘的清扫清洁。
- 系统可同时满足2人操作使用。
- 系统主机一台放置在工作塔19.500m层。
- 排风要符合环保要求。
- 设备需要防爆，并考虑静电积聚，除尘器应用导体接地。
- 系统要求吸口风量、吸力达到能够充分吸走粉尘。
- 系统运行自动化程度高，稳定可靠，节能环保。

### 2.2 设计依据

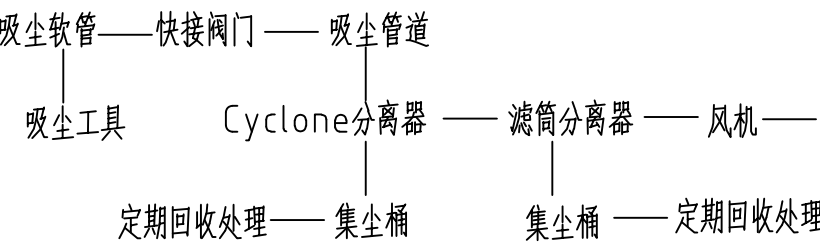
- 业主提供资料及双方沟通数据
- 《中华人民共和国环境保护法》
- 《工业企业设计卫生标准》(GBZ1-2010)
- 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
- 《江苏省大气污染物综合排放标准》(DB32/4040-2022)
- 《工作场所有害因素职业接触限值》(GBZ2-2002)
- 《中央吸尘系统设计规范》《企业标准》
- 《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)
- 《采暖通风与空气调节设计规范》(GB50019-2003)
- 《压缩空气站设计规范》(GB50029-2014)
- 《工业金属管道设计规范》(GB50316-2000)
- 《洁净厂房设计规范》(GB50073-2013)
- 其他相关国家、行业标准、规范与环保要求

### 2.3 设计原则

- 严格执行上款所述设计依据各项规定和标准；
- 以安全、经济、适用性强、运行成本低廉为设计原则；
- 优先考虑系统稳定可靠，故障率低检修维护时间短；
- 选择成熟、投资省、运行费用低、稳定的工艺路线及设备；
- 合理选用设备、降低能耗、提高动力效率、减低运转成本；
- 力求工艺流程简单、设备稳定可靠，技术经济合理，努力做到投资和效益的统一。

## 三、系统设计

### 3.1 吸尘系统工艺流程示意图

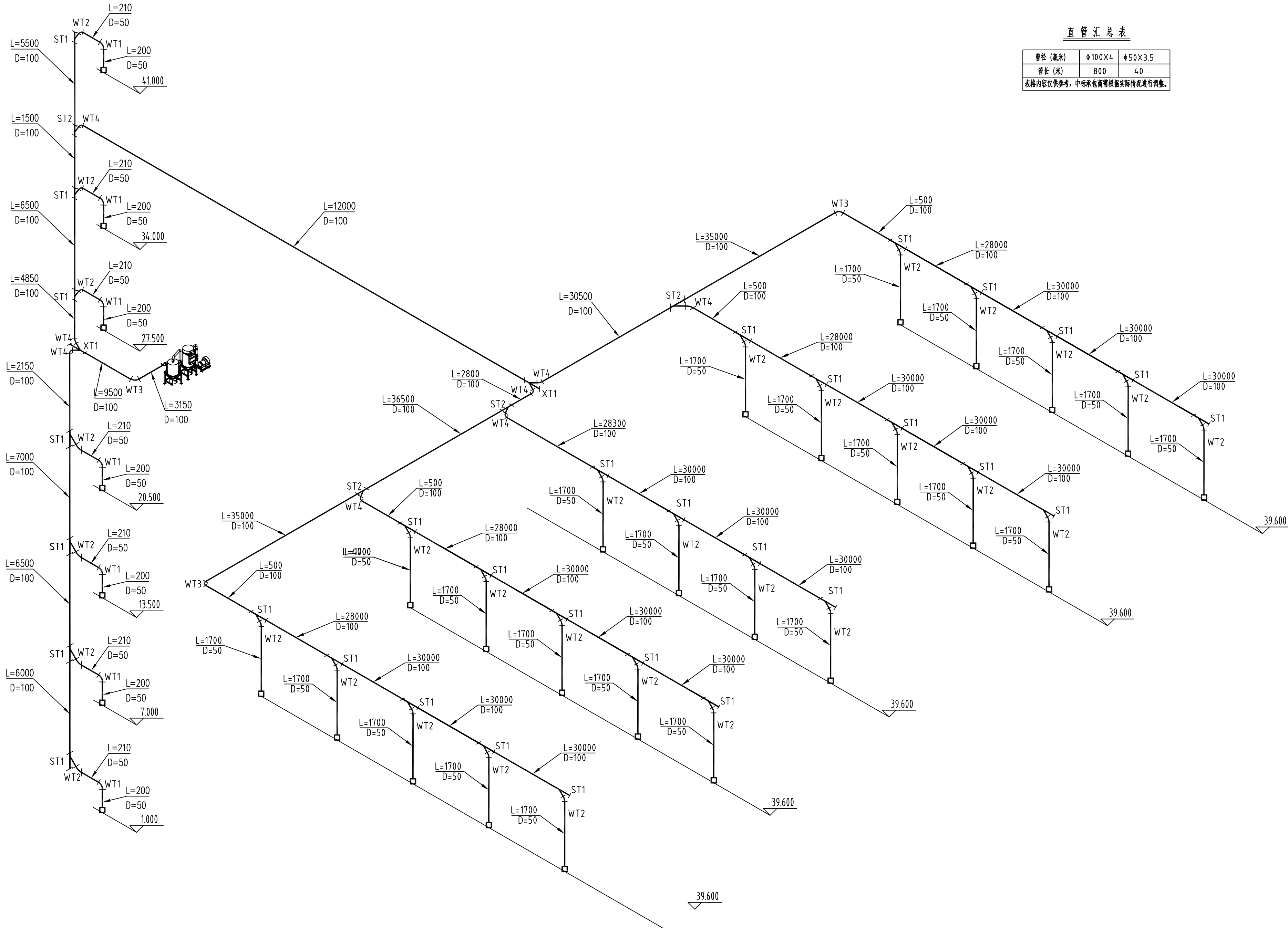


### 3.2 设备及管道安装说明

- 所有设备的型号和技术参数仅供参考，具体型号和参数由中标单位核实；
- 所有管道长度均需根据现场情况校正；
- 所有水平管末端都应打开，用手动气动阀门控制；
- 所有吸尘点的管件均为φ50×3无缝钢管（GB/T8163-2008），弯头半径R=2.5D；
- 吸嘴形式三种，吸尘软管长8米、10米、15米三种；
- 除尘器等应能耐负压不小于39Kpa；
- 系统主管路采用φ100×3无缝钢管（GB/T8163-2008），热缩套管连接；
- 真空清扫管道固定方式及具体做法由施工单位现场确定；
- 管道固定采用支、吊形式，均应具备抗震性能，若采用悬挂方式，建议采用镀锌吊杆，吊杆间距建议在3m—6m之间，三通处应有吊杆支撑；
- 管道接口边缘必须将内外毛刺去掉后方可连接；
- 管路连接处应保证其气密性良好；
- 管道为防静电应用导体接地。

### 3.3 本设计吸尘系统使用注意事项

- 主机只能用于干吸；
- 工作条件最多有2个点同时使用；
- 主机排出的气流导出室外；
- 注意应用场合的电压与电流是否与主机配套；
- 必须由设备生产厂家相关专业技术人员进行维修。



## 真空清扫系统管路轴测图

### 说明：

- 本图为真空清扫系统轴测图，实际高度可以现场调整。
- 管路采用热缩套管连接，管路每隔3m布置支管。
- 标注长度仅供参考，以现场实际长度为准。

## 管 件 汇 总 表

编号	规 格	数量(件)
弯头 (WT1)	φ50, 2.5D, 90°弯头	7
弯头 (WT2)	φ50, 2.5D, 60°弯头	31
弯头 (WT3)	φ100, 2.5D, 90°弯头	2
弯头 (WT4)	φ100, 2.5D, 60°弯头	8
斜三通 (ST1)	φ100-φ100-φ50	31
斜三通 (ST2)	φ100-φ100-φ100	4
四通通 (XT1)	φ100-φ100-φ100-φ100	2
标志阀门	DN50, 触点式开关	31
耐压尼龙管	φ8, 20m一根	3
末端漏扫阀 (自动)	φ50	7

## 直 管 汇 总 表

管径 (毫米)	φ100X4	φ50X3.5
管长 (米)	800	40

表格内容仅供参考，中标承包商需根据实际情况进行调整。

无锡中粮工程科技有限公司

Wuxi Cofco Engineering & Technology Co., Ltd.

地址: 江苏省无锡市惠山区196号

电话: (0510)86872100

邮编: 214035

传真: (0510)86872100

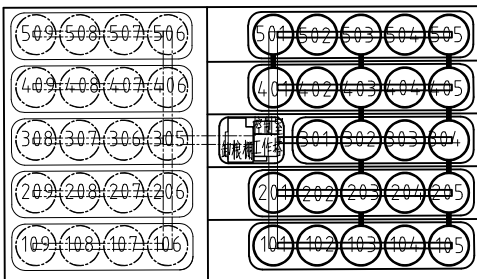
网站: <http://www.cofcoet.com>



注册师签章区:  
SPECIAL STAMP OF PERSON REGISTERED:

出图专用章:  
SPECIAL STAMP:

各子项相对位置关系:



二期预留      本期浅圆仓组

本图需有不少于三个人员签字（不含会签栏）且加盖出图专用章  
(有注册章要求的还需加盖注册师签章) 后方有效，否则不得用于施工

05		
04		
03		
02		
01		
00	首次发行	2025.05
版次	摘 要	发行日期
REV	SUBJECT	ISSUED DATE
建设单位	中央储备粮镇江新区直属库有限公司	
CLIENT	中央储备粮镇江新区直属库有限公司新民洲仓储项目	
工程名称	PROJECT	
工程编号	CC25-005	比 例
PROJECT NO.	SCALE	1:100
子项名称	24万吨浅圆仓	01
JOB NAME	工作塔	子项号
	卸粮棚	JOB NO.
		02
		03
设计阶段	安装图	专 业
PHASE	SPECIALITY	施工工艺
图 号	JTA-14	总张数
DRAWING NO.	TOTAL	14
图 名	真空清扫系统管路轴测图	
TITLE		
职 责	姓 名	签 字
FUNCTION	NAME	SIGNATURE
项目负责人	黄海生	
FIG. MANAGER		
制 图	陈传波	
DRAW		
设 计	陈传波	
DESIGN		
校 对	刘丽丽	
CHECKED		
专业负责人	于海华	
DIS. MANAGER		
审 核	张福钊	
APPROVED		
审 定		
CONFIRMATION		
会 签 栏		
建 筑	给 排 水	
ARCHITECTURE	PLUMBING	
结 构	电 气	
STRUCTURE	ELECTRIC	
工 艺	暖 通	
TECHNOLOGY	HEATING	

